
Unidades Interiores: RZGN(D/K/C)(35/50/70/100/120/140/160)

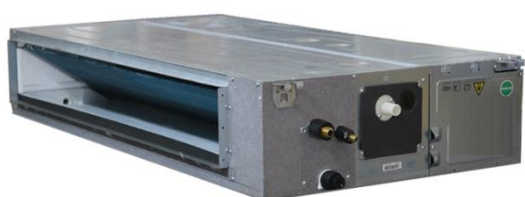
BAXI

Unidades Exteriores: RZGT(35/50/70/100/120/140/160)

PT

AR CONDICIONADO DC INVERTER MONO SPLIT COM BOMBA DE CALOR

Manual de Instalación



ÍNDICE

1. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	3
1.1. ADVERTÊNCIAS	3
1.2. PRECAUÇÕES	3
1.3. ADVERTÊNCIAS ESPECÍFICAS PARA O USO DO R32	4
1.4. ADVERTÊNCIA REEE	5
2. ACESSÓRIOS INCLUÍDOS	6
2.1. UNIDADE EXTERIOR	6
2.2. UNIDADE INTERIOR	6
3. DADOS TÉCNICOS	6
3.1. LÍMITES DE OPERAÇÃO	6
3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	7
4. INSTALAÇÃO	10
4.1. INSTALAÇÃO DA UNIDADE EXTERIOR	10
4.2. INSTALAÇÃO DA UNIDADE INTERIOR	13
4.3. INSTALAÇÃO DO CONTROLO POR CABO	22
5. TUBAGENS FRIGORÍFICAS	23
5.1. LIGAÇÃO DE TUBAGENS	23
5.2. PROVA DE ESTANQUIDADE	24
5.3. PROCEDIMENTO DE VÁCUO	24
5.4. CARGA DE REFRIGERANTE	25
6. LIGAÇÃO ELÉTRICA	26
6.1. LIGAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO E INTERLIGAÇÃO	26
6.2. LIGAÇÃO DO CONTROLO POR CABO	27
7. AJUSTE DA PRESSÃO ESTÁTICA (só unidades de conduta)	28
7.1. PROCEDIMENTOS DE VERIFICAÇÃO	34
7.2. VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	34
8. CÓDIGOS DE ANOMALIA	35

O dispositivo pode ser utilizado por crianças com mais de 8 anos e pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais diminuídas, ou com falta de experiência e conhecimento, desde que sob supervisão, ou tenham recebido instruções sobre o uso do aparelho de maneira segura e compreendam os perigos envolvidos.

1. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1.1. ADVERTÊNCIAS

- O aparelho está destinado ao uso por especialistas ou utilizadores formados em estabelecimentos comerciais, indústria ligeira ou quintas, ou para uso doméstico por pessoas correntes.
- Não instale o aparelho de ar condicionado num local onde existam gases ou líquidos inflamáveis.
- Não utilize produtos de limpeza, líquidos ou produtos corrosivos para limpar o aparelho de ar condicionado. Caso contrário, a carcaça pode-se danificar e provocar uma descarga elétrica.
- O ar condicionado deve estar ligado à terra. Uma ligação à terra deficiente pode dar lugar a uma descarga elétrica. Não ligue o cabo de terra a tubos ou tubagens, condutas de água, para-raios ou cabos telefónicos.
- Não retire o cabo de alimentação do aparelho enquanto este se encontra em funcionamento ou com as mãos molhadas. Isso poderá causar uma descarga elétrica ou um incêndio.
- Deve-se instalar um interruptor diferencial que interrompa a alimentação elétrica do aparelho em caso de derivação à terra e proteja as pessoas de eventuais descargas elétricas.
- Ter em conta as seguintes precauções quando se instalem unidades interiores num hospital ou outros locais em que existam ondas eletromagnéticas procedentes, por exemplo, de equipamentos médicos:
 - Não instale unidades interiores sob a influência de ondas eletromagnéticas que irradiem diretamente para a caixa elétrica ou para o comando à distância.
 - Instale um filtro de ruído caso a fonte de alimentação emita ruídos incómodos.
 - O contacto de gás de silício com a superfície das aletas do permutador de calor causa fugas da água condensada e problemas elétricos provocados pelas mesmas fugas.
- Este tipo de unidades interiores não utiliza aquecimento elétrico de apoio. É proibido instalar um aquecimento elétrico no aparelho.
- Não coloque materiais alheios ao equipamento na unidade interior e assegure-se que esta não contém qualquer objeto estranho no seu interior antes de a instalar e de realizar a prova de funcionamento. Caso contrário, poderão produzir-se anomalias, incêndios, etc.

1.2. PRECAUÇÕES

- Verifique que os acessórios foram incluídos na unidade interior.
- Não instale as unidades interiores no exterior. Se o fizer, poderá incorrer em riscos da sua exclusiva responsabilidade, nomeadamente riscos elétricos.
- Tenha em conta a distribuição de ar de cada unidade interior relativamente ao espaço do local a climatizar e selecione uma localização adequada para obtenção de uma temperatura uniforme do ar no compartimento.
- Feche as janelas e portas durante o funcionamento do ar condicionado. Caso contrário, estará a dificultar o correto controlo da temperatura do compartimento por parte do ar condicionado.
- Se o filtro estiver muito sujo, tal reduzirá a capacidade frigorífica do aparelho e, conseqüentemente, a potência do aparelho.
- Não bloqueie as entradas e saídas de ar, tanto da unidade interior como da exterior. Caso contrário, a capacidade de arrefecimento e de aquecimento ficarão reduzidas.

- Não instale a unidade interior sob exposição direta da luz solar.
- Aperte as porcas cónicas com o par de aperto indicado neste manual. Um aperto excessivo provocará fugas de refrigerante.

1.3. ADVERTÊNCIAS ESPECÍFICAS PARA O USO DO R32

• ADVERTÊNCIAS GERAIS

- Não misturar com outros fluídos frigoríficos ou produtos não específicos para R32.
- A quantidade máxima de refrigerante por compartimento é de 1,8 kg. No caso de instalações de aparelhos de ar condicionado com cargas superiores será necessário respeitar a área mínima em m² (dependendo da carga total de gás e o tipo de unidade interior) como se mostra na tabela abaixo (tabela de área mínima de aplicação).
- Ventilar imediatamente em caso de fuga de refrigerante. Se o R32 entrar em contacto com chama pode gerar gás tóxico no ambiente.
- As ferramentas requeridas para a instalação e manutenção (bomba de vácuo, manómetros, mangueiras de carga, detetores de fuga,...) devem estar certificadas para o uso com R32.
- Não use as mesmas ferramentas (bomba de vácuo, manómetros, mangueiras de carga, detetores de fuga,...) com diferentes tipos de fluidos frigoríficos. O uso das mesmas ferramentas para diferentes refrigerantes pode causar danos nas ferramentas ou nos aparelhos de ar condicionado.
- Cumprir as indicações do manual referentes à instalação, manutenção e equipamento requerido para R32.
- Respeitar os regulamentos existentes referentes ao R32.
- Rever cuidadosamente o estado das tubagens de gás. O R32 é um gás de alta pressão (similar ao R410A) pelo que o uso de tubagens usadas ou em mau estado expõe a instalação ao risco de explosão.

• EQUIPAMENTO REQUERIDO PARA R32

EQUIPAMENTO	
De uso exclusivo para R32 (não usar estes equipamentos se já foram usados com R22 ou R407C)	Coletor de manómetros, unidade de recuperação de gás, garrafa de refrigerante, detetor de fugas, bomba de vácuo (se não é do tipo com válvula de verificação de fluxo inverso).
Equipamento já usado com R22 e R407C que podem ser usados com R32	Bomba de vácuo com válvula de verificação de fluxo inverso, dobratubos, chave dinamométrica, corta-tubos, aparelho de soldar, garrafa de azoto, vacuómetro.

• TUBOS DE R32

A norma aplicável a tubagens frigoríficas é a EN12735. De acordo com esta norma, os tubos devem ser de cobre, ter uma espessura mínima de 0.8mm e ser do tipo C1220T-O (só os tubos de 3/4" requerem o uso de tubos tipo 1/2H). No essencial, as restrições aplicáveis às tubagens são basicamente as mesmas que para o R410A. Se a tubagem cumpre a norma com R410A, também cumprirá com R32. Igualmente, o processo de substituição de unidades

R22 ou R407C é absolutamente idêntico com R410A e com R32.
 Por favor, consulte a tabela seguinte para as características das tubagens:

TUBOS					
Diâm.(mm)	Diâm.(polg.)	Espessura tubo (mm)	Tipo	Dimensão. A abocardad (mm)	Dimensão B rácores tipo 2 (mm)
Ø 6.35	1/4"	0.8	Tipo O	9.1	17.0
Ø 9.52	3/8"	0.8	Tipo O	13.2	22.0
Ø 12.7	1/2"	0.8	Tipo O	16.6	26.0
Ø 15.88	5/8"	1.0	Tipo O	19.7	29.0
Ø 19.05	3/4"	1.0	Tipo 1/2H ou H	24.0	36.0

A seleção da tubagem de cobre mais adequada deve ter em conta que a pressão de operação do R32 é mais elevada do que a de R22 e R407C:

TIPO GÁS	MÁXIMA PRESSÃO DE OPERAÇÃO
R32	4.15 MPa
R407C, R22	3.40 MPa

• LIMITAÇÕES DA ÁREA DO COMPARTIMENTO PARA R32

A área do compartimento climatizado com aparelhos de R32 não pode ser inferior às áreas mínimas indicadas na tabela abaixo, por razões de segurança em caso de concentração superior ao limite de inflamabilidade devido a fugas de gás.

A altura considerada para instalação de aparelhos murais é de 1,8 m. Para aparelhos chão-teto é de 0,6 m e de 2,2 m para aparelhos do tipo cassete.

Tipo	LII kg/m ³	Carga gás (kg)	1.224	1.836	2.448	3.672	4.896	6.12	7.956
		Altura de instalação	Área mínima do compartimento (m ²)						
R32	0,306	0.6		29	51	116	206	321	543
		1.0		10	19	42	74	116	196
		1.8		3	6	13	23	36	60
		2.2		2	4	9	15	24	40

1.4. ADVERTÊNCIA REEE

- No fim da vida útil dos aparelhos elétricos não os coloque juntamente com o lixo doméstico. Recorra aos serviços municipais de recolha seletiva de lixo ou a um centro acreditado para a recolha e reciclagem de REEE.
- Contacte os serviços municipais para maior informação sobre os sistemas de recolha seletiva disponíveis.
- Os aparelhos elétricos contêm substâncias perigosas que, quando depositadas em aterros, poderão contaminar a água e chegar à cadeia alimentar, prejudicando a saúde e bem estar de todos.
- Quando se trate da substituição de um aparelho antigo por um novo, o seu fornecedor está legalmente obrigado a retomar o seu aparelho antigo gratuitamente para posterior recolha e reciclagem seletiva.



2. ACESSÓRIOS INCLUÍDOS

2.1. UNIDADE EXTERIOR

Nº	NOME	QUANTIDADE						
		RZGT35	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140	RZGT160
1	Manual de instalação	1	1	1	1	1	1	1
2	Pipeta de condensados	1	1	1	1	1	1	1
3	Rácores de ligação	2	2	2	2	2	2	2

2.2. UNIDADE INTERIOR

Nº	NOME	QUANTIDADE		
		RZGND	RZGNK	RZGNC
1	Manual do utilizador	1	1	1
2	Controlo remoto	0	1	1
3	Pilhas	0	2	2
4	Controlo por cabo	1	0	0
5	Parafusos fixação	0	4	0
6	Tubo drenagem	0	1	1
7	Tubo de isolamento	2	2	2
8	Saco com rácores	2	2	2

- **Nota:**

3. DATOS TÉCNICOS

- As descrições neste manual são para referência. Podem apresentar ligeiras diferenças relativamente ao produto real.

3.1. LIMITES DE OPERAÇÃO

		UNIDADE INTERIOR	UNIDADE EXTERIOR
ARREFECIMENTO	MÁX		52 °C
	MÍN	15 °C	-15 °C
AQUECIMENTO	MÁX	30 °C	24 °C
	MIN		-15 °C

3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADES PARA CONDUTAS						
CONJUNTOS	RZGD50	RZGD70	RZGD100	RZGD120	RZGD140	RZGD160
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidade Frio nom. (mín.-máx.) (kW)	5,00(1,53-5,60)	7,00(2,16-8,20)	10,55(2,9-13)	12,1(2,9-13,5)	14,0(4,8-16,5)	16,00(4,8-17,5)
Capacidade Calor nom.(mín.-máx.) (kW)	5,60(1,40-6,20)	8,00(1,98-9,30)	11,15(2,6-13,5)	13,5(2,6-15)	16,00(4,8-16,2)	17,00(4,8-18,5)
SEER/SCOP	6,2/4,0	6,1/4,0	6,1/4,1	6,1/4,1	6,1/4,0	6,1/4,1
Classificação energética arrefecimento/aquecimento	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potência absorvida arrefec. nominal (mín.-máx.) (kW)	1,55(0,47-2,30)	2,12(0,67-3,56)	3,4(0,71-4,71)	4,43(0,71-5,1)	5,15(1,71-6,6)	5,88(1,71-6,7)
Corrente nominal absorvida arrefecimento (A)	6,73(2,3-10,10)	9,23(3,2-15,6)	15(3,2-21,5)	19(3,2-22,3)	22,4(7,4-28,6)	25,5(7,4-29,1)
Potência absorvida aquec. nominal (mín.-máx.) (kW)	1,49(0,46-2,25)	2,12(0,65-3,62)	3,45(0,47-4,13)	4,6(0,47-4,53)	5,30(1,71-6,7)	5,63(1,71-6,8)
Corrente nominal absorvida aquecimento (A)	6,5(2,20-9,88)	9,23(3,1-15,9)	15,5(2,43-18)	20(2,43-19,7)	23,0(7,4-29,1)	24,4(7,4-29,5)
Máx potência absorvida (kW)	2,40	3,65	5,37	5,73	6,80	6,90
Máx corrente absorvida (A)	12,00	16,00	23,50	24,90	27,00	27,00
Alimentação (V.~.Hz)	1/4"/6,35	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52
Diâmetro tubagem líquido (polegadas/mm)	1/2"/12,7	5/8"/15,88	5/8"/15,88	5/8"/15,88	3/4"/19,05	3/4"/19,05
Diâmetro tubagem gás (polegadas/mm)	RZGND50	RZGND70	RZGND100	RZGND120	RZGND140	RZGND160
UNIDADE INTERIOR	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,2
Cabos de alimentação (mm ²)	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T
Cabos de interligação (mm ²)	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75
Dimensões largura/profund/altura (mm)	1000x700x245	1000x700x245	1400x700x245	1400x700x245	1400x700x245	1400x700x245
Peso unidade interior (kg)	31	32	42	42	46	46
Pressão estática disponív (Pa)	20(0-160)	20(0-160)	40(0-160)	40(0-160)	50(0-160)	50(0-160)
Caudal ar A/M/B (m ³ /h)	1150/960/840	1400/1190/980	1900/1600/1400	1900/1600/1400	2300/2000/1700	2300/2000/1700
Pressão sonora interior A/M/B dB(A)	43/41/40	44/41/39	44/41/39	44/41/39	52/49/47	52/49/47
Potência sonora dB(A)	53	55	55	55	69	69
UNIDADE EXTERIOR	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140	RZGT160
Alimentação (V.~.Hz)	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	380~415,50,3	380~415,50,4
Cabos de alimentação (mm ²)	2x2,5+T	2x2,5+T	2x6,0+T	2x6,0+T	4x1,5+T	4x1,5+T
Dimensões unidade exterior largura/profund/altura (mm)	800x315x545	900x350x700	970x395x805	970x395x805	940x370x1325	940x370x1325
Peso unidade exterior (kg)	37	51	72	72	100	100
Pressão sonora dB(A)	55	58	57	57	60	60
Potência sonora dB(A)	64	67	68	66	70	70
Fluido refrigerante (PAG)*	R32 (675)					
Fluido refrigerante (kg)	1,16	1,40	2,54	2,54	3,60	3,60
CO ₂ equivalente (t)	0,78	0,95	1,71	1,71	2,43	2,43
Carga de refrigerante para (m)	8	8	8	8	8	8
Carga adicional (g/m)	20	40	40	40	40	40
Máx pressão descarga (MPa)	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20
Máx pressão aspiração (MPa)	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15

* Estes aparelhos de ar condicionado contêm gases fluorados com efeito de estufa contemplados no protocolo de Kyoto. (PAG = Potencial de Aquecimento Global)

UNIDADES CASSETE							
CONJUNTOS	RZG35	RZGK50	RZGK70	RZGK100	RZGK120	RZGK140	RZGK160
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidade Frio nom. (mín.-máx.) (kW)	3,60(1,35-4,40)	5,00(1,53-5,60)	7,00(2,16-8,20)	10,55(2,9-13)	12,11(2,9-13,5)	14,00(4,8-14,6)	16,00(4,8-16,7)
Capacidade Calor nom. (mín.-máx.) (kW)	4,20(1,24-5,30)	5,60(1,40-6,20)	8,00(1,98-9,30)	11,15(2,6-13,5)	13,50(2,6-2)	16,00(3,8-16,2)	17,00(4,9-18,5)
SEER/SCOP	6,2/4,1	6,3/4,0	6,5/4,2	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0
Classificação energética Frio/Calor	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potência absorvida Frio nom. (mín.-máx.) (kW)	1,08(0,26-1,60)	1,63(0,47-2,30)	2,18(0,67-3,56)	3,4(0,71-4,71)	4,5(0,71-5,1)	5,20(1,71-6,7)	6,10(1,71-6,8)
Corrente nomin. absorv Frio (A)	4,74(1,1-5,76)	7,16(2,3-10,1)	9,57(3,2-15,63)	15(3,2-21,5)	19,5(3,2-22,3)	22,6(7,4-28,6)	26,5(7,4-29,1)
Potência absorvida Calor nom. (mín.-máx.) (kW)	1,23(0,19-1,51)	1,73(0,46-2,25)	2,10(0,65-3,62)	3,45(0,47-4,13)	4,6(0,47-4,53)	5,40(1,71-6,8)	5,80(1,71-7,1)
Corrente nomin absor Calor (A)	5,40(0,78-6,6)	7,60(2,20-9,88)	9,22(3,1-15,9)	15,5(2,43-18)	20(2,43-19,7)	23,4(7,4-29,1)	25,2(7,4-29,5)
Máx. potência absorv. (kW)	2,10	2,40	3,65	5,37	5,73	6,80	6,90
Máx. corrente absorvida (A)	11,00	12,00	16,00	23,50	24,90	27,00	27,00
Diâmetro tubagem líquido (polegadas/mm)	1/4"/6,35	1/4"/6,35	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52
Diâmetro tubagem gás (polegadas/mm)	1/2"/12,7	1/2"/12,7	5/8"/15,88	5/8"/15,88	5/8"/15,88	3/4"/19,05	3/4"/19,05
UNIDADE INTERIOR	RZGBK35	RZGBK50	RZGBK70	RZGBK100	RZGBK120	RZGBK140	RZGBK160
Painel	PKR50	PKR50	PKR160	PKR160	PKR160	PKR160	PKR160
Alimentação (V.-Hz)	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1
Cabos alimentação (mm ²)	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T
Cabos interligação (mm ²)	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75
Dimensões largura/profundidade/altura (mm)	570x570x260	570x570x260	835x835x250	835x835x290	835x835x290	835x835x290	835x835x290
Peso unidade interior (kg)	17,0	17,0	24,0	26,5	26,5	31,0	31,0
Peso panel (kg)	2,2	2,2	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
Caudal ar A/M/B (m ³ /h)	700/600/530	700/600/530	1300/1050/950	1800/1550/1350	1800/1550/1350	1950/1750/1500	1950/1750/1500
Pressão sonora interior A/M/B dB(A)	45/44/36	45/44/36	47/43/38	51/48/45	51/48/45	54/52/50	54/52/50
Potência sonora dB(A)	56	56	57	62	62	65	65
UNIDADE EXTERIOR	RZGT35	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140	RZGT160
Alimentação (V.-Hz)	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	380~415,50,3	380~415,50,4
Cabos alimentação (mm ²)	2x1,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x6,0+T	2x6,0+T	4x1,5+T	4x1,5+T
Dimensões unidade exterior largura/profundidade/altura (mm)	800x315x545	800x315x545	900x350x700	970x395x805	970x395x805	940x370x1325	940x370x1325
Peso unidade exterior (kg)	35	37	51	72	72	100	100
Pressão sonora dB(A)	54	55	58	57	57	60	60
Potência sonora dB(A)	63	64	67	68	66	70	70
Fluído refrigerante (PAG)*		R32 (675)					
Fluído refrigerante (kg)	0,90	1,16	1,40	2,54	2,54	3,60	3,60
CO ₂ equivalente (t)	0,61	0,78	0,95	1,71	1,71	2,43	2,43
Carga refrigerante para (m)	8	8	8	8	8	8	8
Carga adicional (g/m)	20	20	40	40	40	40	40
Máx pressão descarga (MPa)	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20
Máx. pressão aspiração (MPa)	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15

* Estes aparelhos de ar condicionado contêm gases fluorados com efeito de estufa contemplados no protocolo de Kyoto. (PAG = Potencial de Aquecimento Global)

UNIDADES CHAO-TECHO						
CONJUNTOS	RZGC50	RZGC70	RZGC100	RZGC120	RZGC140	RZGC160
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidade Frio nom. (mín.-máx.) (kW)	5,00(1,53-5,60)	7,00(2,16-8,20)	10,55(2,9-13)	12,1(2,9-13,5)	14,0(4,8-16,5)	16,00(4,8-17,5)
Capacidade Calor nom. (mín.-máx.) (kW)	5,60(1,40-6,20)	8,00(1,98-9,30)	11,15(2,6-13,5)	13,5(2,6-15)	16,00(4,78-16,15)	17,00(4,8-18,5)
SEER/SCOP	6,1/4,1	6,3/4,1	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0
Classificação energética arrefecimento/aquecimento	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potência absorvida Frio nom. (mín.-máx.) (kW)	1,63(0,47-2,30)	2,25(0,67-3,56)	3,4(0,71-4,71)	4,5(0,71-5,1)	5,3(1,71-6,7)	6,11(1,71-6,8)
Corrente absorv nom. Frio (A)	7,16(2,3-10,1)	9,88(3,2-15,63)	15(3,2-21,5)	19(3,2-22,3)	23,6(7,4-28,6)	26,5(7,4-29,1)
Potência absorvida Calor nom. (mín.-máx.) (kW)	1,73(0,46-2,25)	2,10(0,65-3,62)	3,45(0,47-4,13)	4,6(0,47-4,53)	5,5(1,71-6,8)	5,90(1,71-7,1)
Corrente absorv nom Calor (A)	7,60(2,20-9,88)	9,22(3,1-15,9)	15,5(2,43-18)	20(2,43-19,7)	23,7(7,4-29,1)	25,2(7,4-29,5)
Máx. potência absorv.(kW)	2,40	3,65	5,37	5,73	6,80	6,90
Máx. corrente absorvida (A)	12,00	16,00	23,50	24,90	27,00	27,00
Alimentação (V.~.Hz)	1/4"/6,35	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52
Diâmetro tubagem líquido (polegadas/mm)	1/2"/12,7	5/8"/15,88	5/8"/15,88	5/8"/15,88	3/4"/19,05	3/4"/19,05
Diâmetro tubagem gás (polegadas/mm)	RZGNC50	RZGNC70	RZGNC100	RZGNC120	RZGNC140	RZGNC160
UNIDADE INTERIOR	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1
Alimentação (V.~.Hz)	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T	2x1,5+T
Cabos alimentação (mm ²)	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75
Cabos interligação (mm ²)	930x660x205	1280x660x205	1631x660x205	1631x660x205	1631x660x205	1631x660x205
Dimensões largura/profundidade/altura (mm)	25	32	44	44	44	44
Peso unidade interior (kg)	900/730/650	1300/1052/920	1800/1550/1350	1800/1550/1350	1900/1600/1400	1900/1600/1400
Caudal ar A/M/B (m ³ /h)	45/40/34	47/43/38	53/50/47	53/50/47	54/51/48	54/51/48
Pressão sonora interior A/M/B dB(A)	56	57	63	63	64	64
Potência sonora dB(A)	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140	RZGT160
UNIDADE EXTERIOR	220~240,50,0	220~240,50,1	220~240,50,1	220~240,50,1	380~415,50,3	380~415,50,3
Alimentação (V.~.Hz)	2x2,5+T	2x2,5+T	2x6,0+T	2x6,0+T	4x1,5+T	4x1,5+T
Cabos alimentação (mm ²)	800x315x545	800x315x545	900x350x700	970x395x805	970x395x805	940x370x1325
Dimensões un. exterior (mm) largura/profundidade/altura	35	37	51	72	72	100
Peso unidade exterior (kg)	54	55	58	57	57	60
Pressão sonora dB(A)	63	64	67	68	66	70
Potência sonora dB(A)	R32 (675)					
Fluído frigorífico (PAG)*	1,16	1,40	2,54	2,54	3,60	3,60
Fluído frigorífico (kg)	0,78	0,95	1,71	1,71	2,43	2,43
CO ₂ equivalente (t)	8	8	8	8	8	8
Carga refrigerante para (m)	20	40	40	40	40	40
Carga adicional (g/m)	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20
Máx. pressão descarga (MPa)	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15

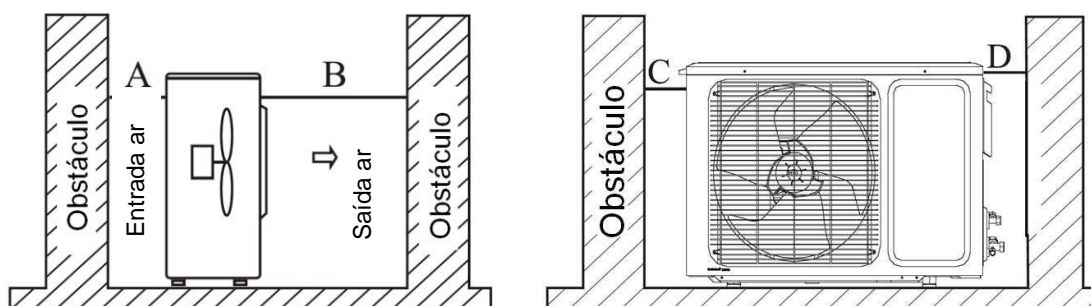
* Estes aparelhos de ar condicionado contêm gases fluorados com efeito de estufa contemplados no protocolo de Kyoto. (PAG = Potencial de Aquecimento Global).

4. INSTALAÇÃO

4.1. INSTALAÇÃO DA UNIDADE EXTERIOR

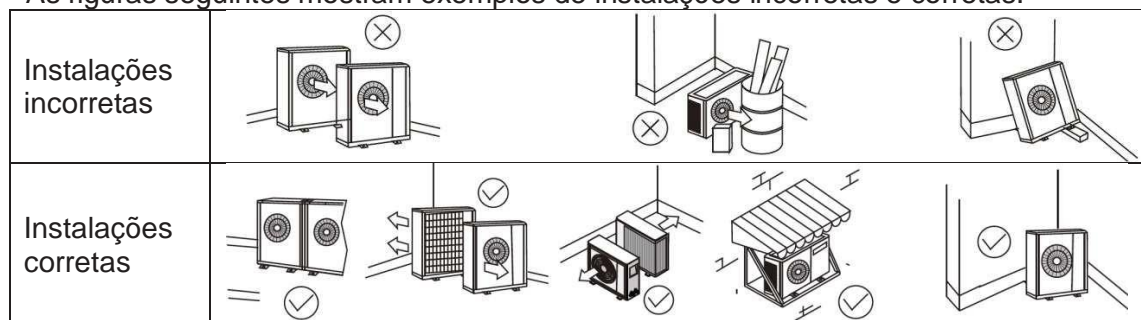
Local de implantação

Assegure-se de que o local de implantação da unidade exterior cumpre os seguintes requisitos:

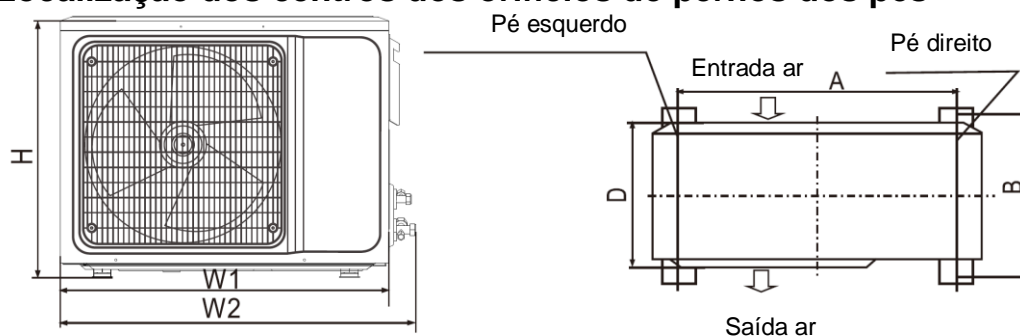


$A > 100\text{mm}$; $B > 1500\text{mm}$; $C > 300\text{mm}$; $D > 500\text{mm}$

As figuras seguintes mostram exemplos de instalações incorretas e corretas:



Localização dos centros dos orifícios de parafusos dos pés

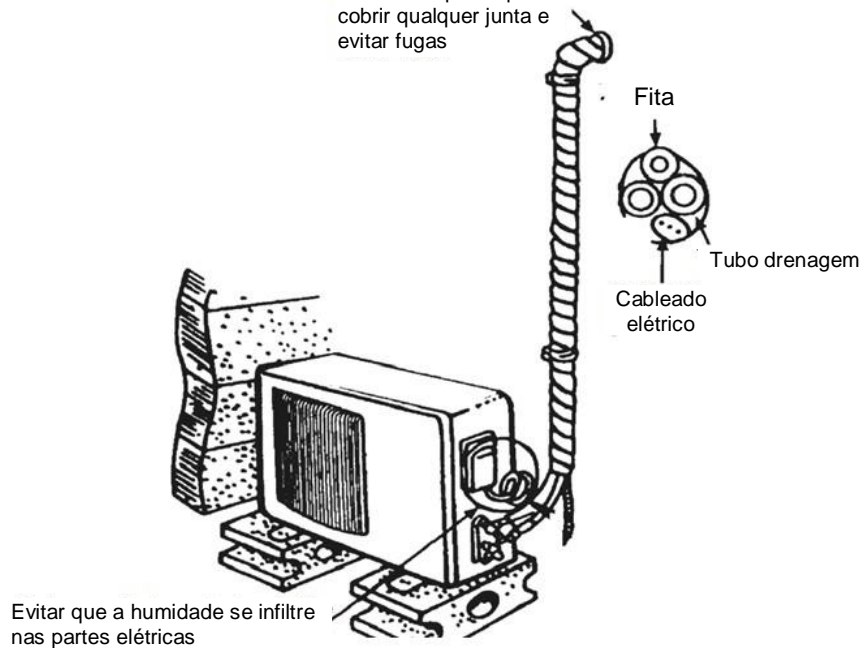


MODELO	H	W1	W2	A	B	D
RZGT35	545	730	780	540	280	285
RZGT50	550	785	845	485	280	295
RZGT70	545	800	860	545	315	315
RZGT100	700	900	950	630	350	350
RZGT120	795	900	950	535	350	330
RZGT140	803	970	1045	675	410	395
RZGT160	1320	940	1010	625	364	370

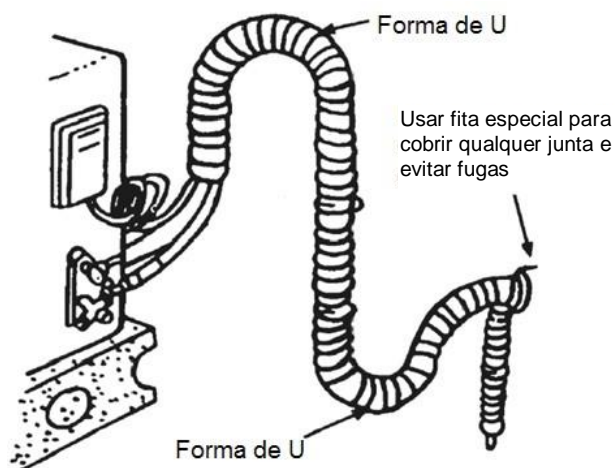
Tubagens de ligação

- Envolver as tubagens frigoríficas e de drenagem e o cabeleado elétrico de extremo a extremo.
- Envolver com fita toda o conjunto e fixar à parede.

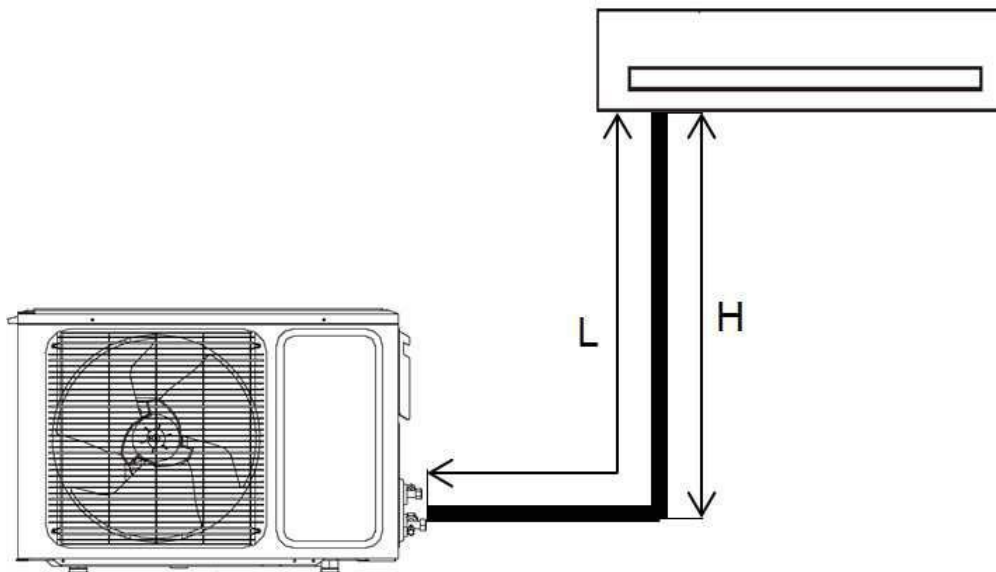
Usar fita especial para cobrir qualquer junta e evitar fugas



- Se pretender dispor de tubagem de descarga de água adicional, o extremo do tubo deve estar dentro duma certa distância da superfície (não o deixe submerso; fixe-o à parede para que não seja sacudido pelo vento).
- Envolve as tubagens e os cabos, partindo da parte superior para baixo.
- Envolve as tubagens que se encontram próximas da parede para evitar que a água entre no compartimento.
- Utilize abraçadeiras ou outros acessórios para sujeitar as tubagens nas paredes.



Distâncias da tubagem frigorífica



• **Nota:**

- Todas as especificações seguintes devem ser cumpridas em simultâneo:

		RZGT35	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140	RZGT160
Comprimento máximo da tubagem (m)	L	25	30	50	65	65	65	65
Máxima diferença de altura (m)	H	10	20	25	30	30	30	30
Distância pré-carregada (m)	P	8	8	8	8	8	8	8
Carga adicional (g/m)	C	20	20	40	40	40	40	40

Ajuste da carga de refrigerante: Caso o comprimento da tubagem exceda P, deverá carregar o aparelho com refrigerante R-32 segundo seguinte fórmula:

Comprimento da tubagem	≤P m	Não necessita de carga extra de refrigerante
	>P m	Carga extra de refrigerante necessária: C g/m x (comprimento da tubagem (m) - P)

Onde:

- P representa os metros de pré-carga de cada aparelho.
- C representa a carga adicional de gás expressa em g/m.

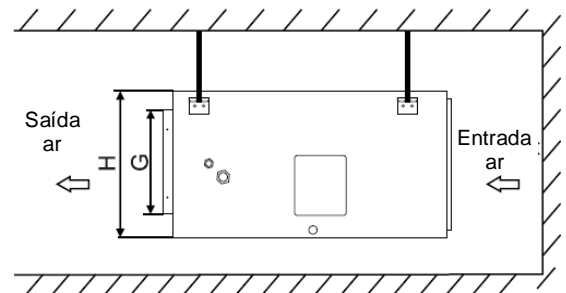
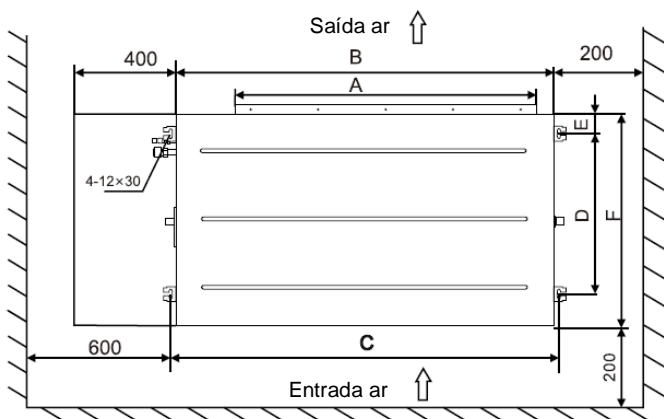
4.2. INSTALAÇÃO DA UNIDADE INTERIOR

4.2.1. UNIDADE PARA CONDUTAS RZGND(50/70/100/120/140/160]

Assegure-se de que o local de implantação da unidade interior para condutas cumpre os seguintes requisitos:

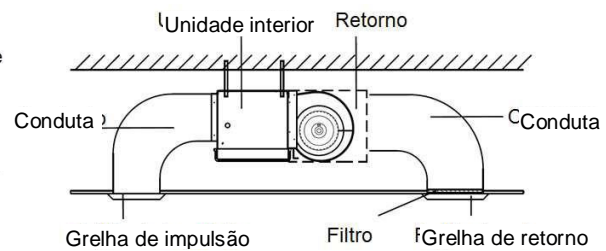
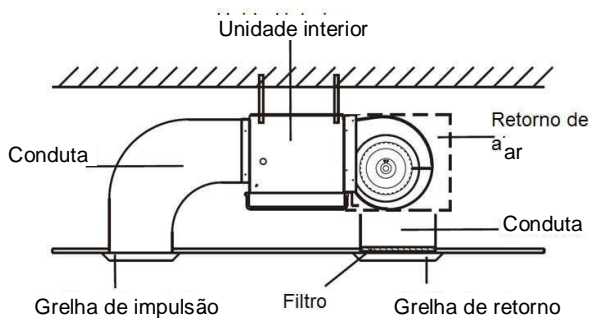
Localização dos ganchos de suspensão

MODELO	A[mm]	B[mm]	C[mm]	D[mm]	E[mm]	F[mm]	G[mm]	H[mm]
50	812	1000	1039	600	52	700	177	245
70	812	1000	1039	600	52	700	177	245
100	1212	1400	1439	600	52	700	177	245
120	1212	1400	1439	600	52	700	177	245
140	1212	1400	1439	600	52	700	177	245
160	1212	1400	1439	600	52	700	177	245



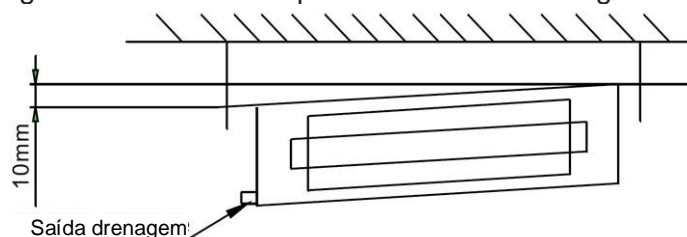
Instalação

Existem dois tipos de instalação de condutas:

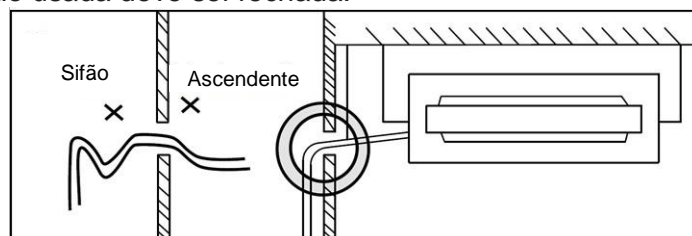


Instalação do tubo de drenagem

1. Como se mostra na figura, para o correto escoamento, a unidade interior deve estar ligeiramente inclinada para o orifício de drenagem.



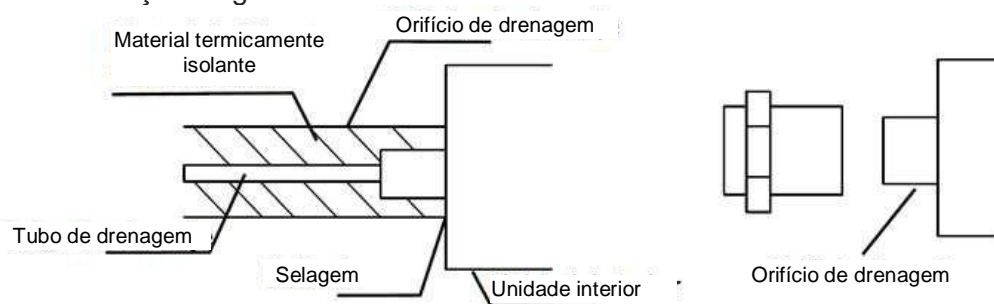
2. O tubo de drenagem deve ter uma pendente negativa de 1%-2%. Uma pendente inadequada ou positiva pode provocar o retorno dos condensados ao interior do aparelho ou fugas de água.
3. Durante a ligação do tubo, não usar demasiada força sobre a junta da boca de drenagem da unidade interior.
4. Existe um orifício de drenagem de cada lado da unidade interior; a boca de drenagem não usada deve ser fechada.



5. A unidade dispõe de bomba de drenagem capaz de vencer 1200 mm de altura.

• Nota:

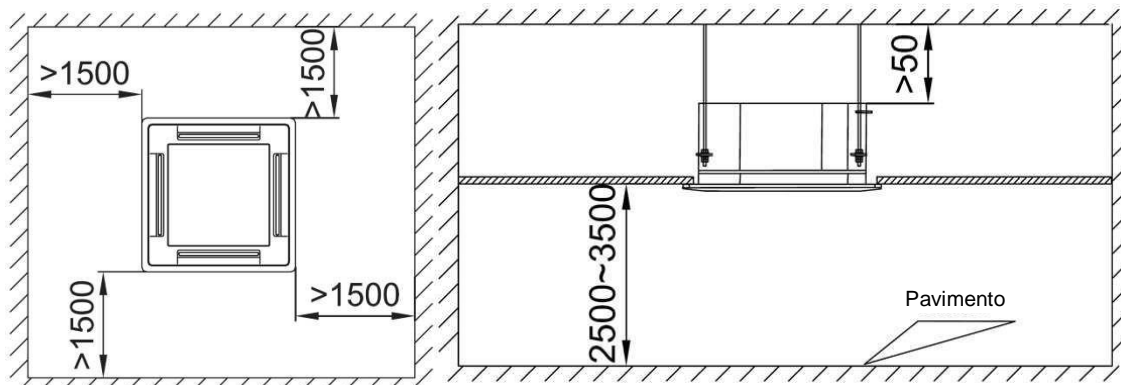
- O tubo de drenagem deve ser envolvido por isolamento térmico (isolamento de borracha com espessura mínima 8mm); caso contrário poderão ocorrer condensações e goteio.



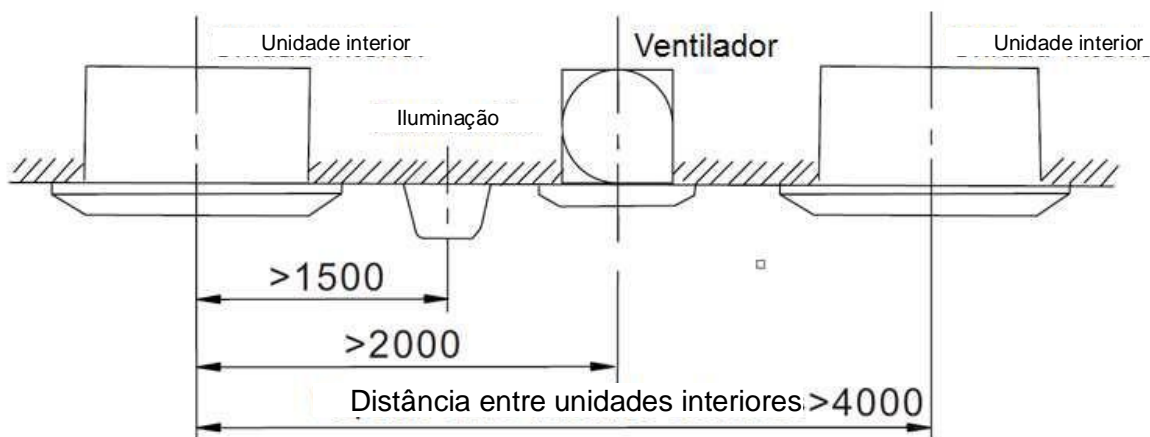
4.2.2. CASSETE [RZNK(35/50/70/100/120/140/160)]

Local de implantação

Assegure-se de que o local de implantação da unidade interior do tipo cassette cumpre os seguintes requisitos:



As distâncias mínimas recomendadas entre unidades e obstáculos são as indicadas na figura seguinte:

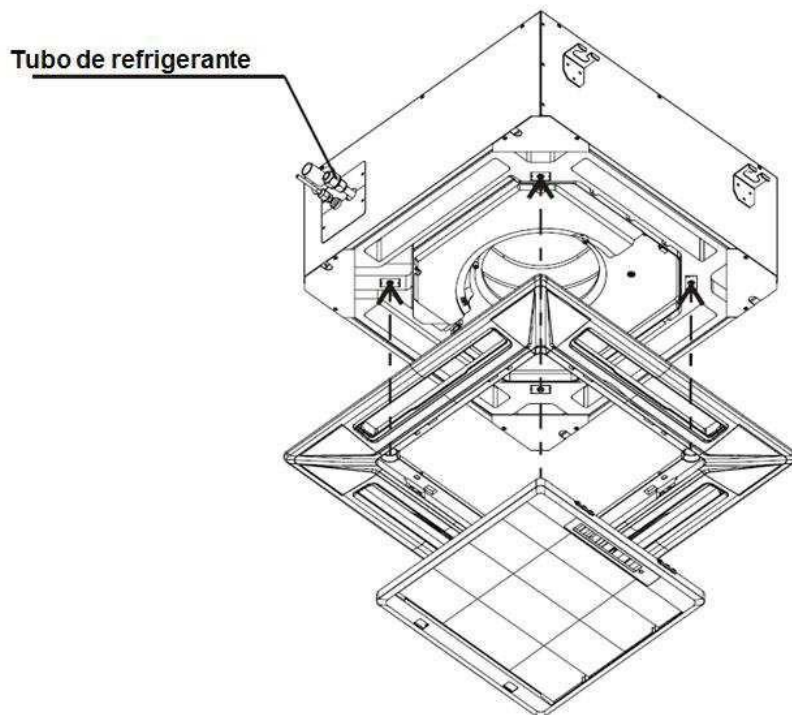


Assegure-se de que o lugar de implantação é capaz de suportar 4 vezes o peso da unidade.

Instalação do filtro e do painel

O filtro deve fixar-se ao painel através das pestanas correspondentes.

Fixar o painel ao corpo da cassete com os 4 parafusos fornecidos para o efeito, aparafusando estes em cada um dos 4 vértices do painel.

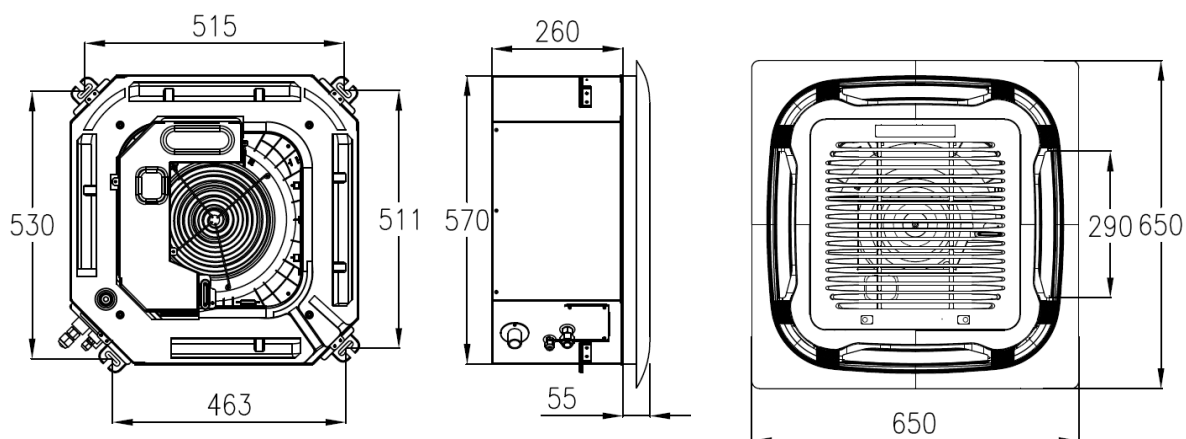


• Nota:

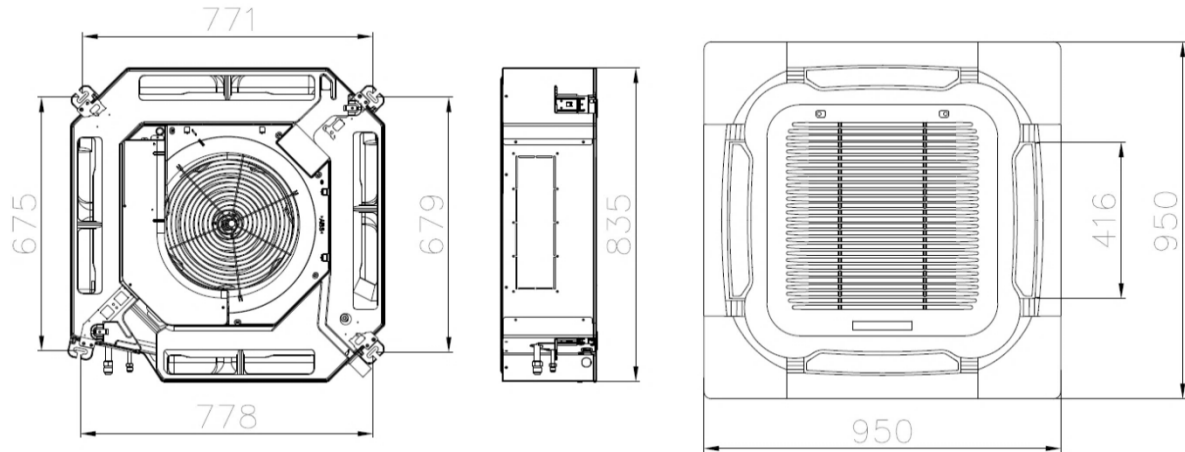
- Durante a instalação e montagem do painel, assegure-se de que o motor das lâminas fica no vértice das tubagens frigoríficas da unidade interior.

Localização dos ganchos de suspensão

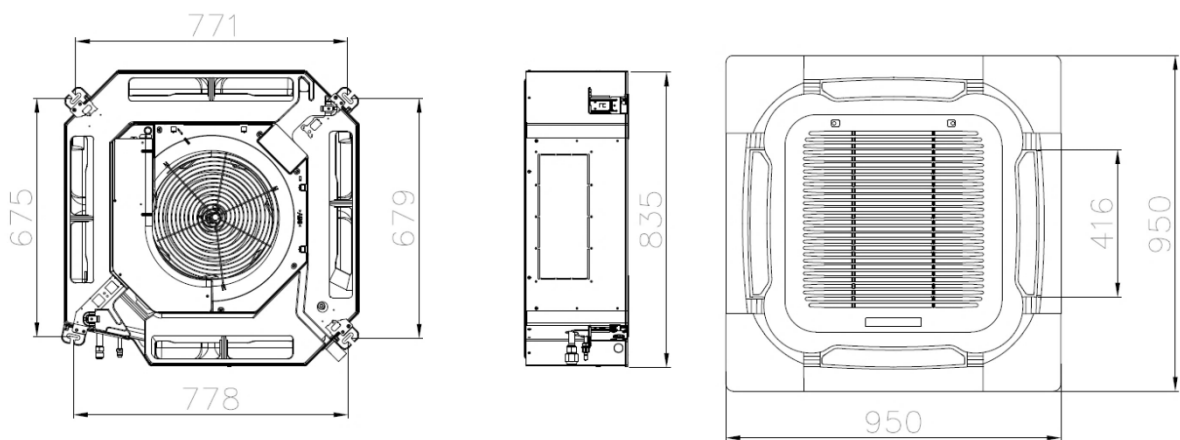
Modelos 35 & 50



Modelo 70

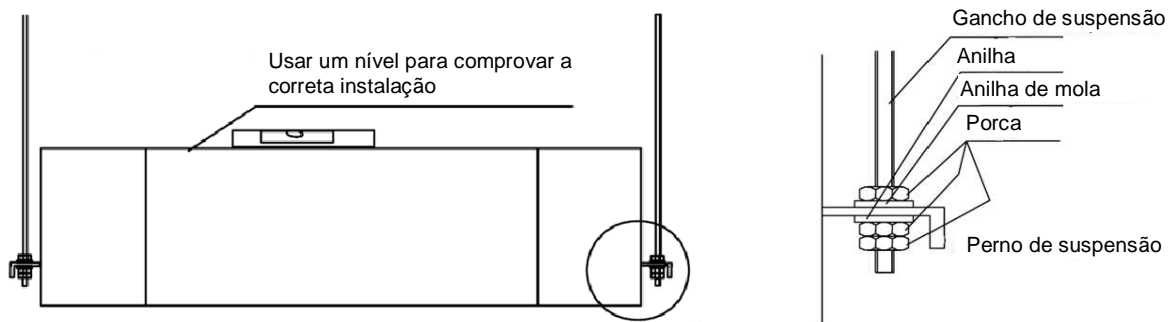


Modelos 100/120/140/160



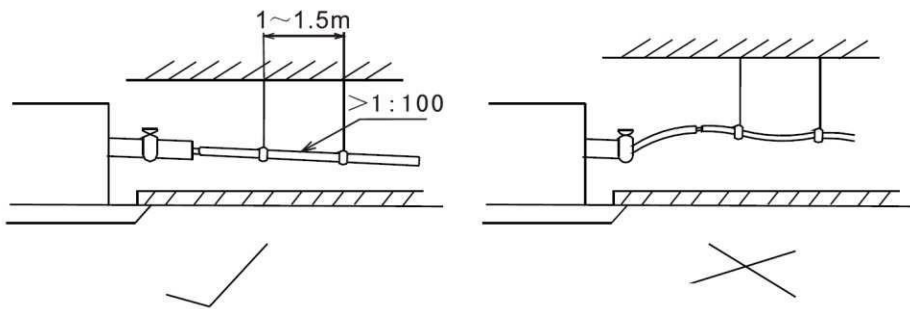
A superfície onde se suspenda o aparelho deve ser firme e capaz de suportar cargas até 200 kg e vibrações durante um período de tempo prolongado.

A cassete deve ser suspensa como se mostra no esquema seguinte:

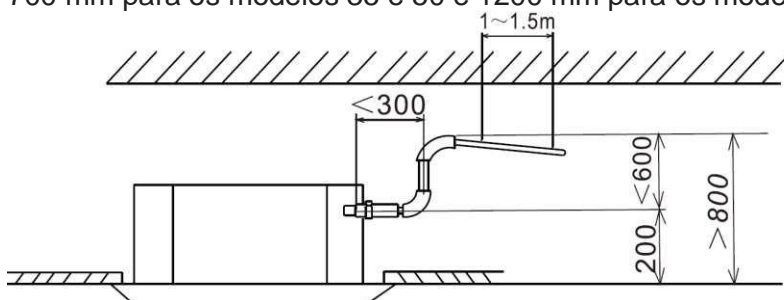


Instalação do tubo de drenagem

1. O tubo de drenagem deve estar corretamente isolado para evitar a condensação. O tubo de drenagem deve ser instalado com uma pendente negativa de 1/100-150.



2. As unidades estão equipadas com bomba de drenagem integrada capaz de vencer 700 mm para os modelos 35 e 50 e 1200 mm para os modelos 70/100/120/140/160.



3. Quando a drenagem for partilhada, o tubo de escoamento deverá ser instalado a mais de 100 mm abaixo da saída de condensados de cada unidade, tal como se indica na figura.

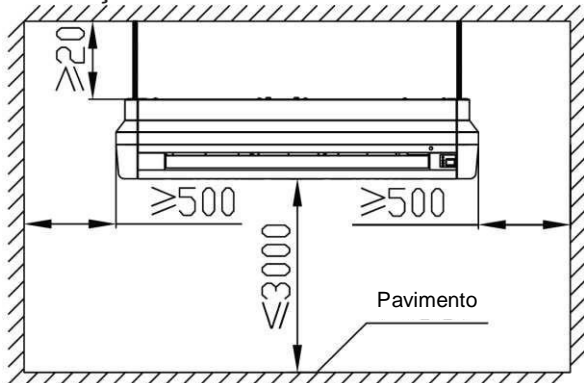


4.2.3. CHÃO/TETO [RZGNC(50/70/100/120/140/160)]

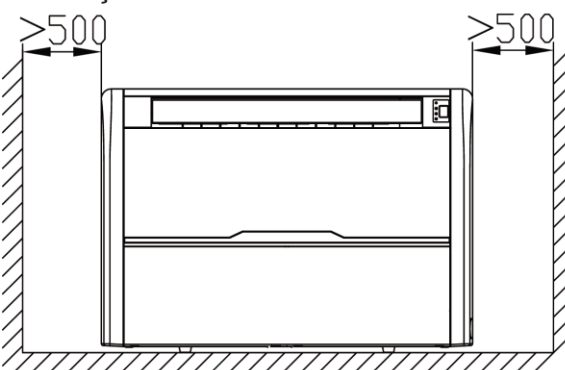
Local de implantação

Assegure-se de que o local de implantação da unidade interior do tipo cassete cumpre os seguintes requisitos:

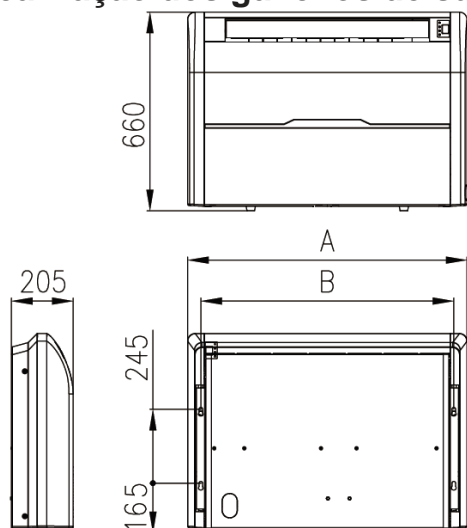
Instalação em teto



Instalação no chão



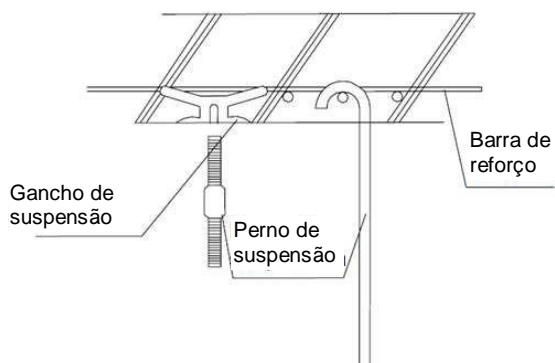
Localização dos ganchos de suspensão



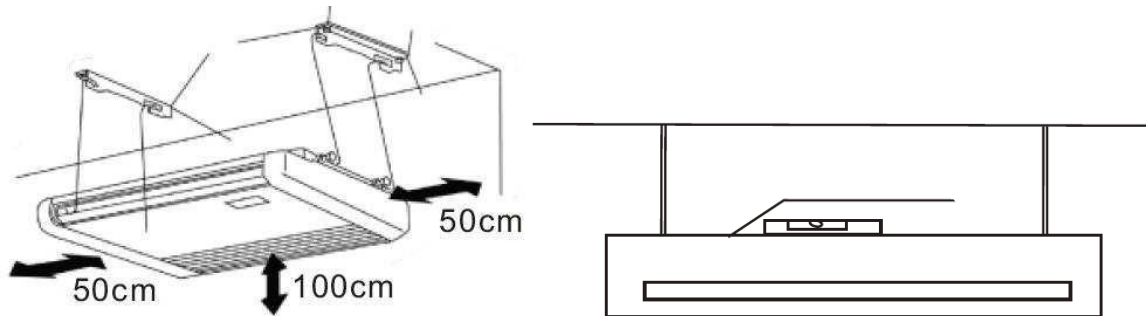
MODELO	A [mm]	B [mm]
50	930	841
70	1280	1192
100	1630	1543
120	1630	1543
140	1630	1543
160	1630	1543

Instalação em teto

1. A superfície de onde se suspenda o aparelho deve ser firme e capaz de suportar cargas até 200 kg e vibrações durante um período de tempo prolongado.

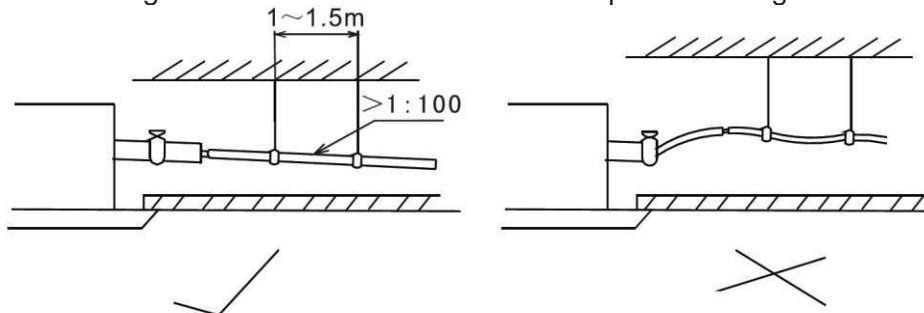


2. A suspensão da unidade deve ser efetuada como se descreve em seguida:
 - a. Ajustar a posição relativa da unidade utilizando um nível; caso contrário poderão produzir-se fugas de água.
 - b. Aperte as porcas e assegure-se de que os ganchos estão firmemente fixados às porcas.
 - c. Uma vez a unidade esteja instalada, assegure-se de que a unidade não balanceia.
3. Utilize apenas o orifício posterior para fazer a drenagem dos condensados.

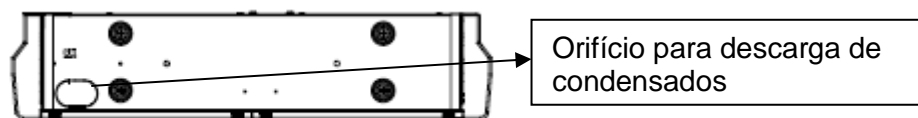


Instalação do tubo de drenagem

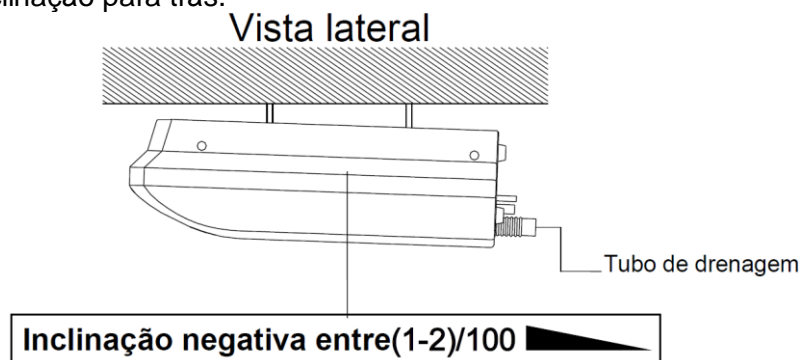
- O tubo de drenagem deve estar corretamente isolado para evitar a condensação. O tubo de drenagem deverá ser instalado com uma pendente negativa de 1/100-150.

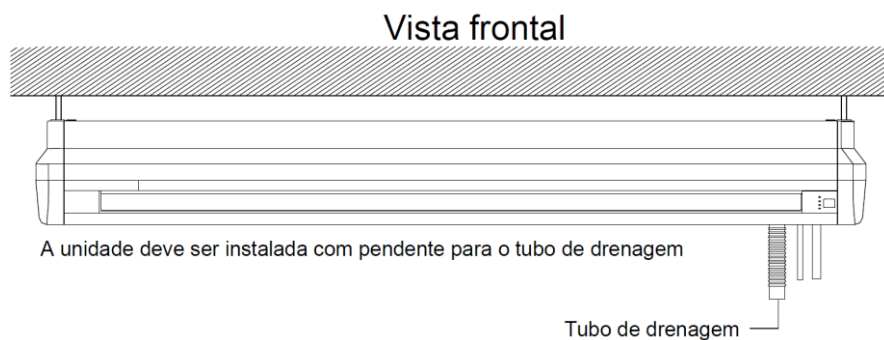


- Usar apenas o orifício posterior inferior para saída do tubo de drenagem. Verificar que a tubagem não tem pendente ascendente em nenhum ponto.



- Para assegurar uma correta drenagem, a unidade deve ser instalada com uma ligeira inclinação para trás.

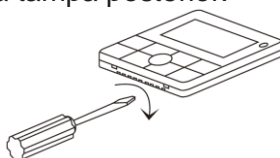




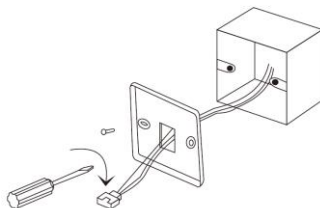
4.3. INSTALAÇÃO DO CONTROLO POR CABO

CONTROLO TÁTIL POR CABO

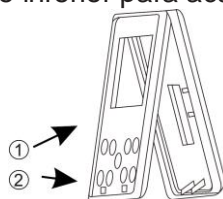
1. Retirar a tampa posterior do controlo utilizando uma chave de parafusos plana (não exercer força excessiva, pois poderia danificar o controlo ou os circuitos), rodar a chave de parafusos para abrir a tampa posterior.



2. Caso instale o controlo numa caixa encastrada, a adequada é o modelo 86. Fixar a tampa posterior do controlo remoto à caixa com os parafusos fornecidos.

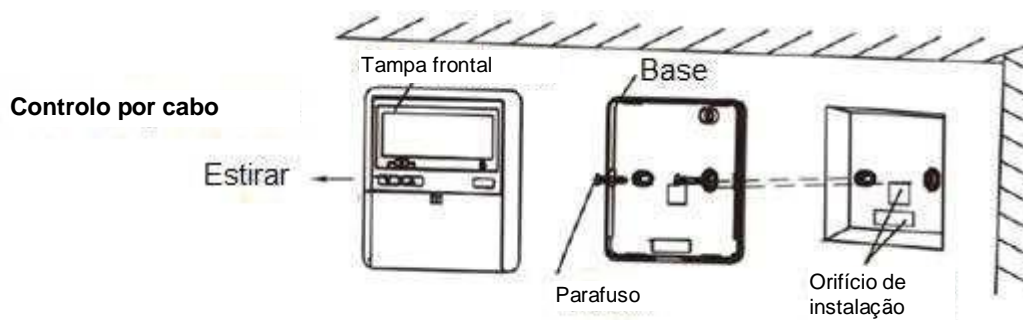


3. Voltar a colocar a tampa frontal (1) pressionar e fixar primeiro a parte superior (2), pressionar em seguida a parte inferior para acabar de fixar o controlo.



CONTROLO POR CABO

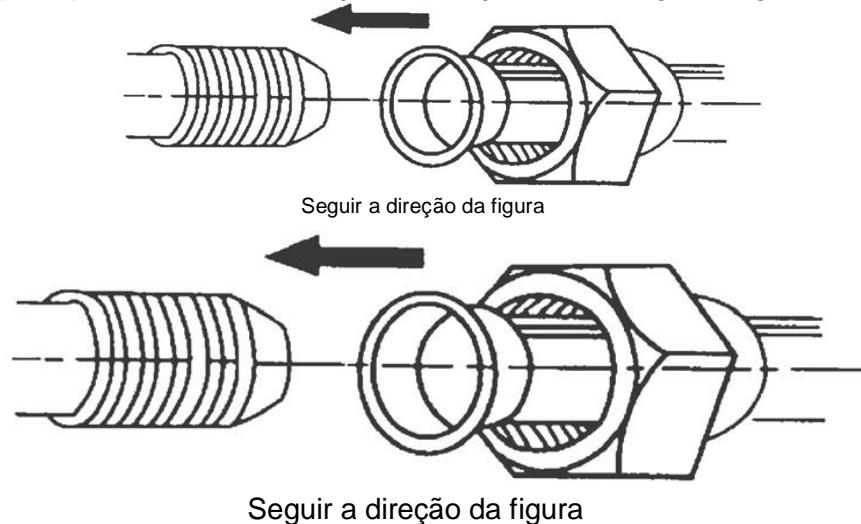
1. Retirar a tampa posterior do controlo.
2. Usar 2 parafusos para fixar a base à parede como mostrado na figura inferior.



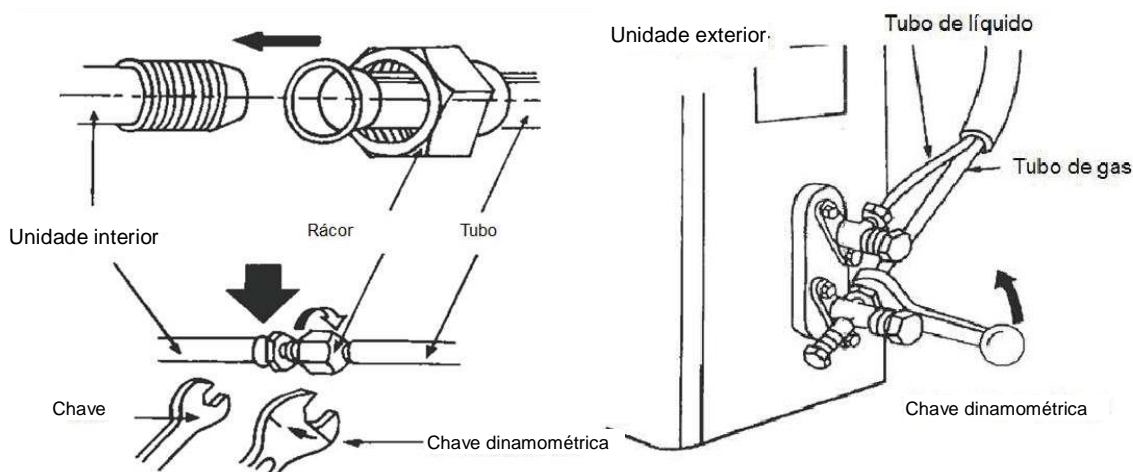
5. TUBAGENS FRIGORÍFICAS

5.1. LIGAÇÃO DE TUBAGENS

- A metodologia de ligação de tubagens é a mesma tanto para unidades interiores como exteriores.
- Ligue os tubos à unidade; aponte para o centro da tubagem e aperte com uma chave até que fique bem firme, a direção da fixação está na figura seguinte.



- Apontando para o centro do tubo, aperte o parafuso com força.
- Aperte as porcas cónicas tal como se indica na figura aplicando o par de aperto correspondente segundo o diâmetro da tubagem.
- Verifique a não existência de fugas na ligação utilizando uma mistura de água e sabão sobre a ligação.
- Isole as ligações frigoríficas.



DIÂMETRO DO TUBO	TORQUE
6.36mm (1/4")	15-19 N m
9.62mm (3/8")	35-40 N m
12.7mm (1/2")	50-60 N m
15.88mm (5/8")	62-76 N m
19.05mm (3/4")	98-120

5.2. PROVA DE ESTANQUIDADE

Uma vez ligadas as tubagens frigoríficas deve-se realizar a prova de estanquidade para se assegurar da não existência de fugas pressurizando o sistema com azoto.

Metodologia

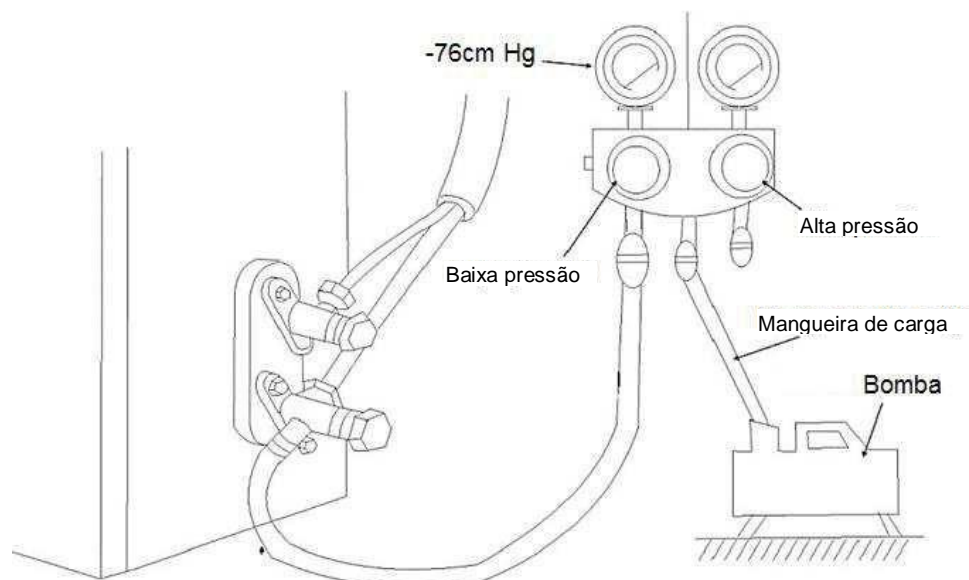
1. Ligue o conjunto de manómetros às válvulas de serviço das tubagens de gás da unidade exterior.
2. Com as válvulas de serviço da unidade exterior fechadas, ligue a garrafa de azoto ao conjunto de manómetros de forma a carregar as tubagens através do mesmo.
3. Carregue a instalação (tubagens e unidades interiores) com azoto até uma pressão de 40 bar.
4. Feche as válvulas do conjunto de manómetros do lado da garrafa. Esperar que a pressão estabilize.
5. Comprove que a pressão não diminui. Depois de estabilizada a pressão, o tempo de verificação deve ser não inferior a 30 minutos.
6. Uma vez verificado que o sistema não apresenta fugas, feche as ligações de alta e baixa pressão do conjunto de manómetros para poder retirar a garrafa de azoto.

5.3. PROCEDIMENTO DE VAZIO

Depois de realizar a ligação das tubagens frigoríficas e comprovada a não existência de fugas, é absolutamente necessário realizar o vazio do sistema para eliminar o ar húmido do sistema. Caso contrário pode causar problemas no compressor.

Metodologia

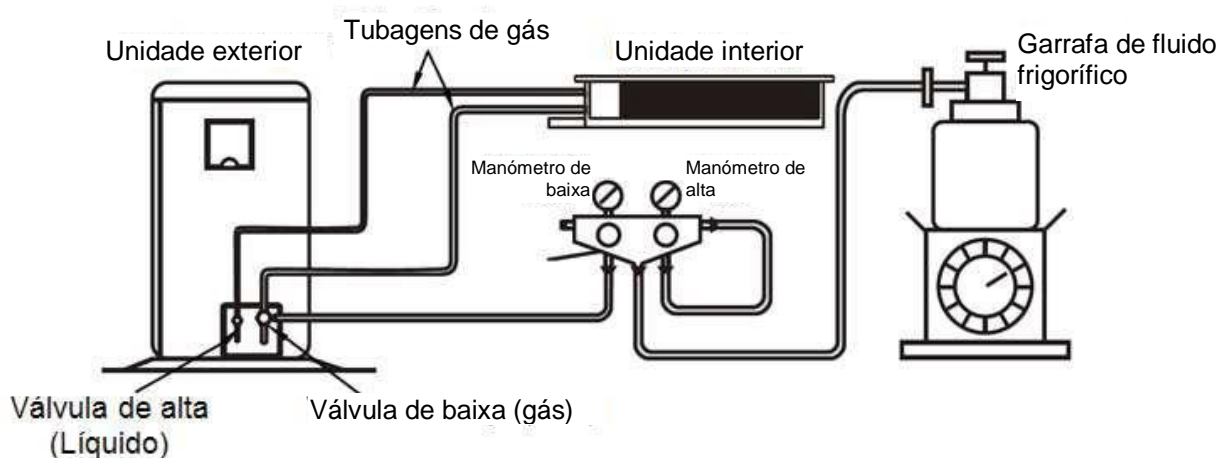
1. Ligue a bomba de vácuo ao conjunto de manómetros na sua toma central.
2. Ligue o lado de baixa pressão e o lado de alta do conjunto de manómetros às ligações de serviço da unidade exterior (lado gás).
3. Abra as válvulas de baixa e de alta do conjunto de manómetros com as válvulas de serviço da unidade exterior fechadas.
4. Colocar em funcionamento a bomba de vácuo. Deixar a bomba a funcionar até alcançar 0,15 mm de Hg no vacuómetro.
5. Uma vez finalizado o processo, feche as válvulas do conjunto de mangueiras e desligue a bomba de vácuo.



5.4. CARGA DE REFRIGERANTE

Caso o comprimento da tubagem seja maior que os metros de pré-carga, deverá ajustar a carga de refrigerante efetuando a carga adicional correspondente:

	RZGT35	RZGT50	RZGT70	RZGT100	RZGT120	RZGT140	RZGT160
PRÉ-CARGA (m)	8	8	8	8	8	8	8
CARGA ADICIONAL (g/m)	20	20	40	40	40	40	40



Metodologia

1. Calcule a carga de refrigerante a adicionar considerando os parâmetros especificados na secção "DISTÂNCIAS DE TUBAGEM FRIGORÍFICA" do manual.
2. Ligue a garrafa de refrigerante R 32 na posição de carga de líquido na toma média do conjunto de manómetros onde estava ligada a garrafa de azoto ou a bomba de vácuo.
3. Ligue a mangueira do conjunto de manómetros à ligação de carga da unidade exterior (gás). Ao injetar o refrigerante líquido pela toma de gás deve fazê-lo lentamente e ter muito cuidado com os golpes de líquido no compressor.
4. Coloque a garrafa de refrigerante numa balança.
5. Abrir a válvula de corte para permitir a passagem de refrigerante.
6. Fechar a válvula quando o peso da garrafa coincidir com o valor calculado após a quantidade a carregar.

6. LIGAÇÃO ELÉTRICA

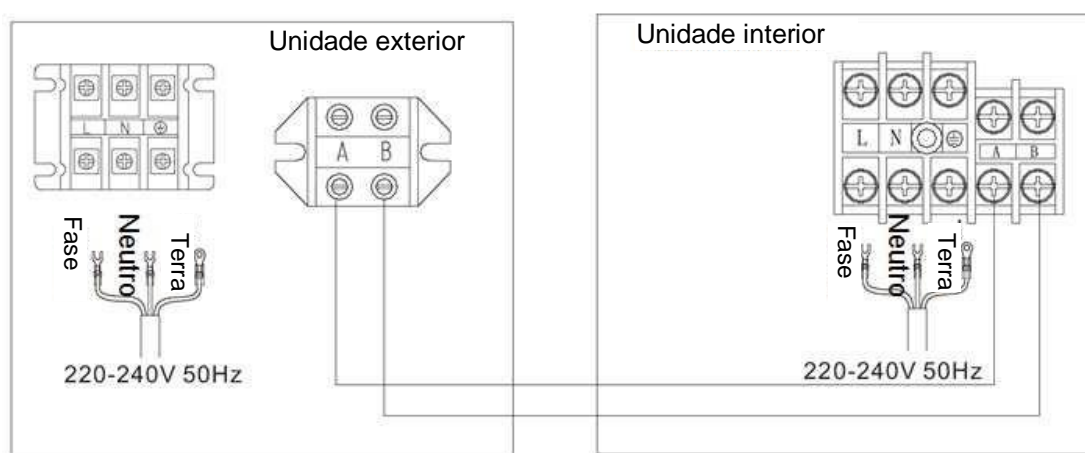
6.1. LIGAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO E INTERLIGAÇÃO

Os cabos de ligação devem cumprir as especificações da tabela seguinte:

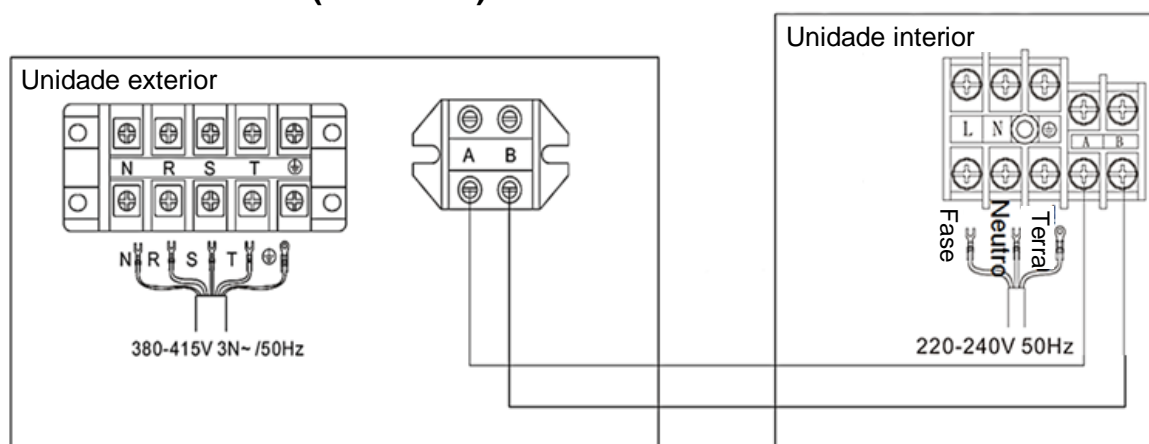
MODELO UNIDADE EXTERIOR	35	50	70	100	120	140	160
Alimentação interior (mm ²)	2x1,5+E	2x1,5+E	2x1,5+E	2x1,5+E	2x1,5+E	2x1,5+E	2x1,5+E
Alimentação exterior (mm ²)	2x1,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x6,0+T	2x6,0+T	4x1,5+T	4x1,5+T
Interligação (mm ²)	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75	2x0,75

Modelos 35/50/70/100/120 (monofásicos)

- Ligar a alimentação às unidades exterior e interior, e realizar as ligações elétricas de acordo com os seguintes diagramas:



Modelos 140/160 (trifásicos)

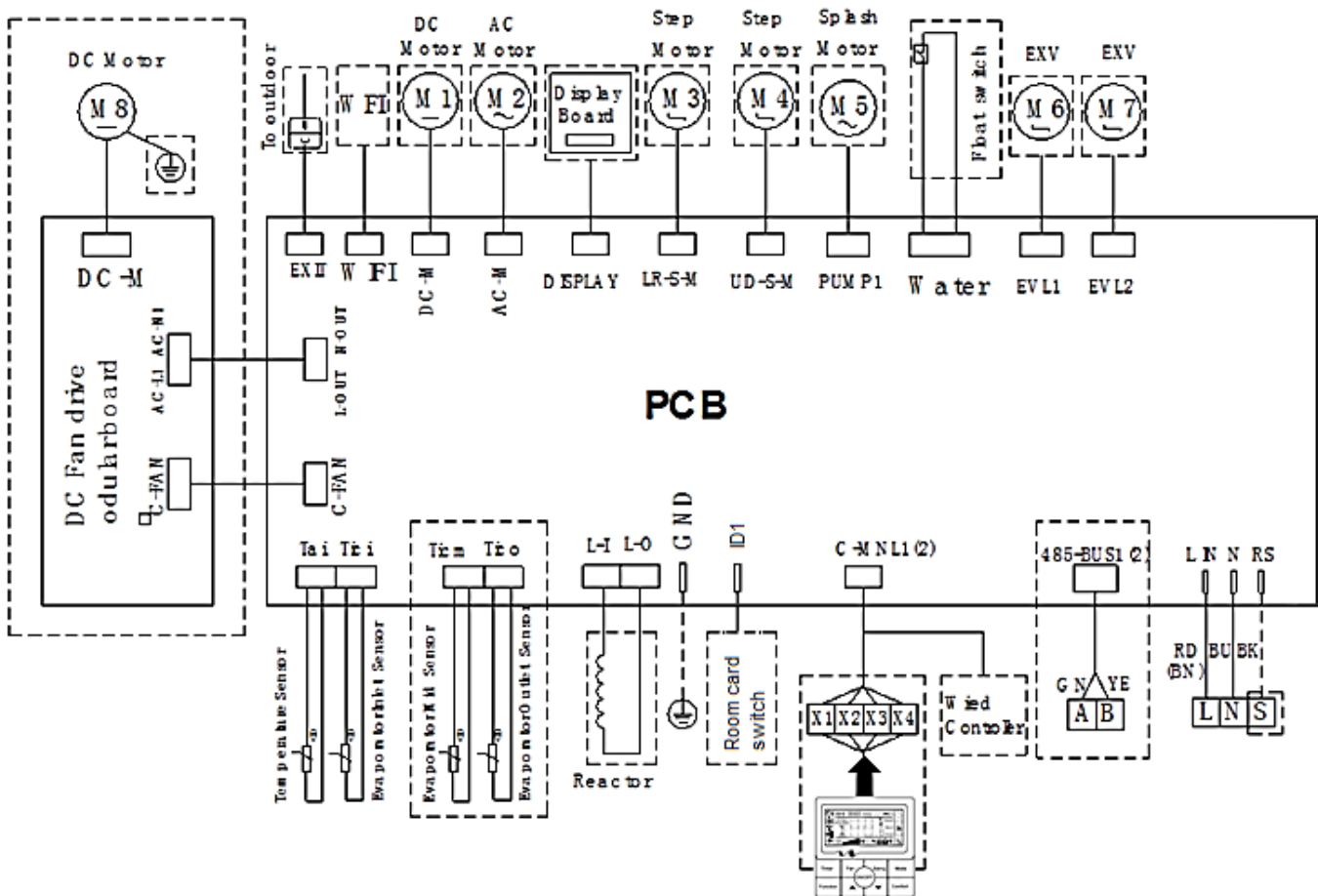
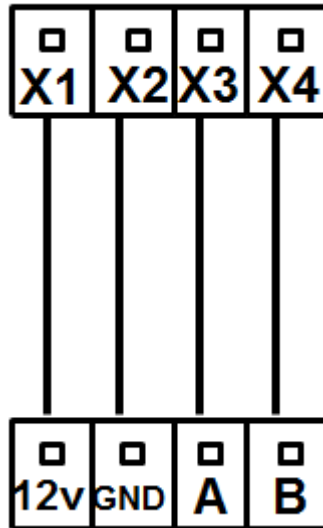


• Notas:

- Deve realizar as ligações segundo se indica no diagrama. Caso contrário, poderá danificar o aparelho.
- Ligar a terra corretamente. Caso contrário poderão ocorrer erros de funcionamento ou danificar algum componente do aparelho, podendo mesmo incendiar-se.
- Não inverter a polaridade da alimentação elétrica.
- Uma vez realizada a ligação elétrica, puxe ligeiramente os cabos para confirmar que os mesmos estão bem fixos.

6.2. LIGAÇÃO CONTROLO POR CABO

- No caso das unidades para condutas, o aparelho é fornecido com controlo por cabo.
- Ligar o controlo por cabo à unidade interior seguindo a codificação que se mostra abaixo ou seguindo os códigos de cor.



7. AJUSTE DA PRESSÃO ESTÁTICA (só unidades para condutas)

No caso das unidades para condutas deve-se ajustar a pressão disponível do ventilador da unidade interior de acordo com os requisitos da instalação. A pressão estática da unidade interior pode ser ajustada entre 0 Pa e 160 Pa.

Valores de pressão estática ajustados de fábrica:

Capacidade	Modelo	Valor de fábrica(Pa)	Parâmetros
5 kW	RZGND50	20	0602
7 kW	RZGND70	20	0602
10 kW	RZGND100	40	0604
12 kW	RZGND120	40	0604
14 kW	RZGND140	50	0605
16 kW	RZGND160	50	0605

Procedimento de ajuste da pressão estática (exemplo para 30 Pa):

[Passo 1] Selecionando qualquer botão do controlo, este ilumina-se tal como se mostra na figura.



[Passo 2] Prima o botão **“FUNCTION”** durante pelo menos 5 segundos para entrar no menu de ajuste de parâmetros



[Passo 3] Prima os botões **“Δ ∇”** para alterar os primeiros 2 dígitos **“01XX”** a **“06XX”**, como se mostra na figura



[Passo 4] Prima o botão **“FUNCTION”** durante pelo menos 5 segundos, outra vez, para ajustar a pressão estática alterando os 2 últimos dígitos **“0601”**, quando estes se mostrem intermitentes, prima os botões **“Δ ∇”** para ajustar o parâmetro de pressão estática.

Como se mostra no exemplo, os dígitos **“0603”** correspondem a um ajuste de pressão estática de 30 Pa.

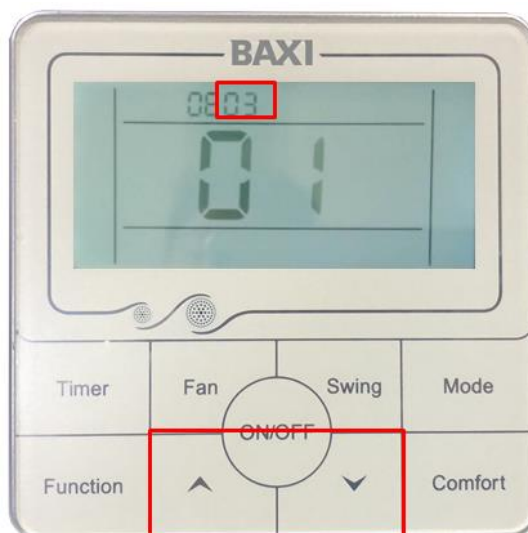
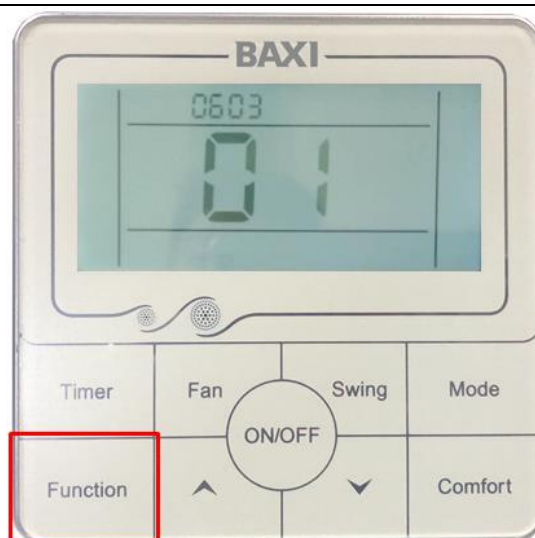


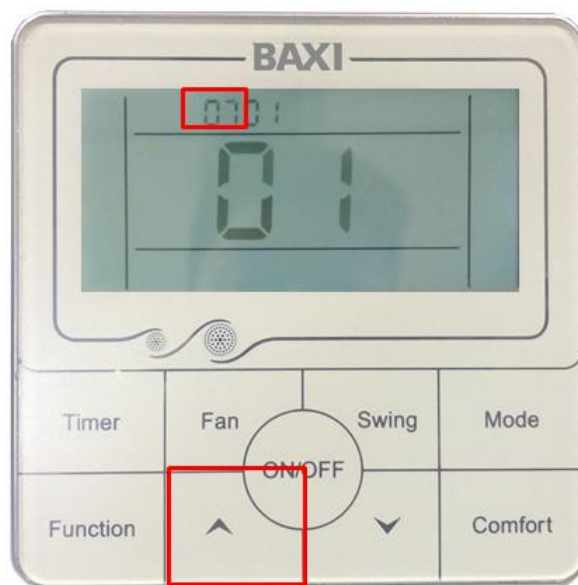
Tabela de pressões ajustadas conforme parâmetros

ESP(Pa)	0	10	20	30	40	50	60	70	80
Valor Parâmetro	0600	0601	0602	0603	0604	0605	0606	0607	0608
ESP(Pa)	90	100	110	120	130	140	150	160	
Valor Parâmetro	0609	0610	0611	0612	0613	0614	0615	0616	

[Passo 5] Prima o botão **“FUNCTION”** para confirmar a configuração tal como se mostra na figura.



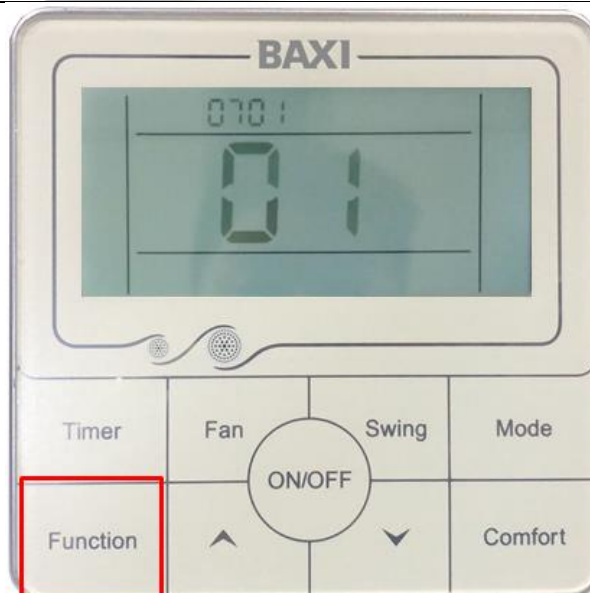
[Passo 6] Prima o botão **“Δ”** para alterar os 2 primeiros dígitos **“06XX”** a **“07XX”**, como se mostra na figura.



[Passo 7] Prima o botão **“FUNCTION”** durante pelo menos 5 segundos e os 2 últimos dígitos piscam **“07XX”**, de seguida prima os botões **“Δ ▽”** para alterar **“07XX”** a **“0701”** e confirmar assim a pressão estática ajustada para a unidade interior, tal como se mostra na figura.



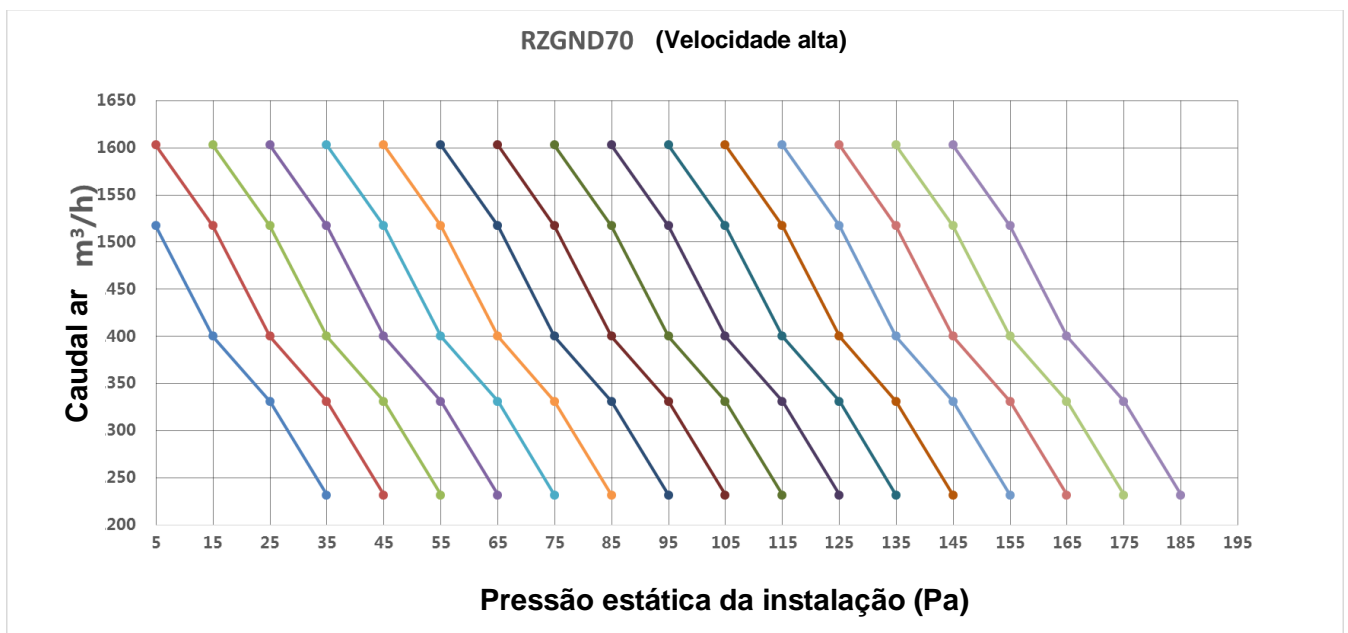
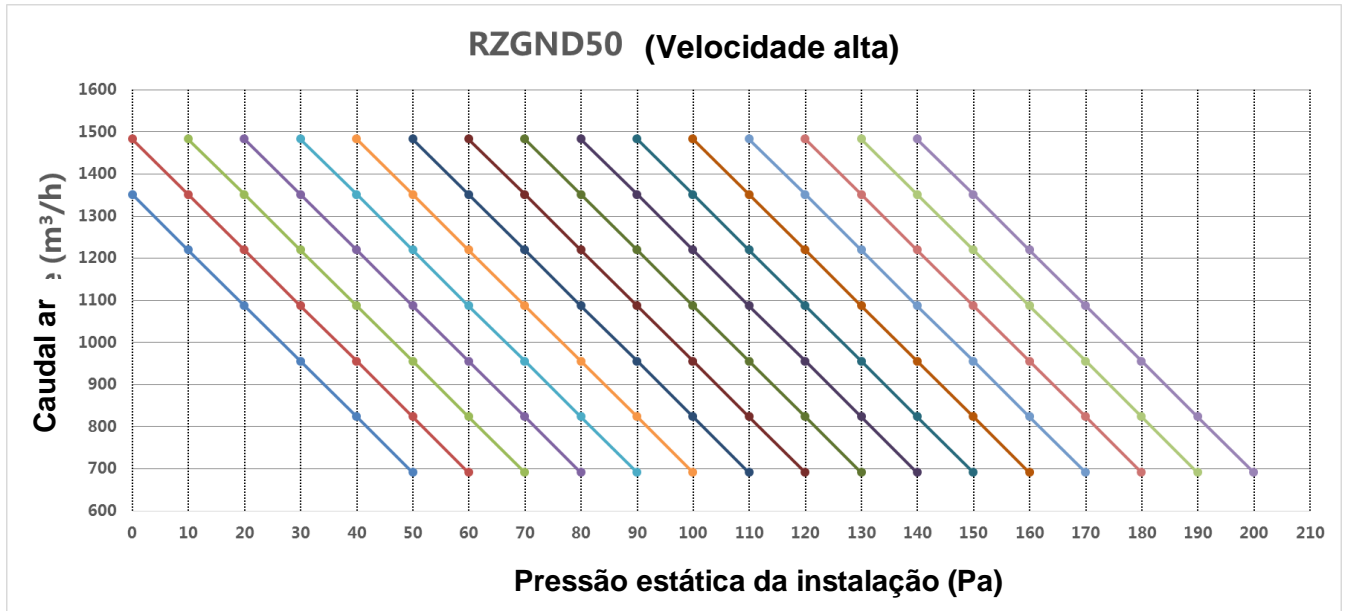
[Passo 8] Prima o botão **“FUNCTION”** para fechar o menu ajuste tal como se mostra na figura.

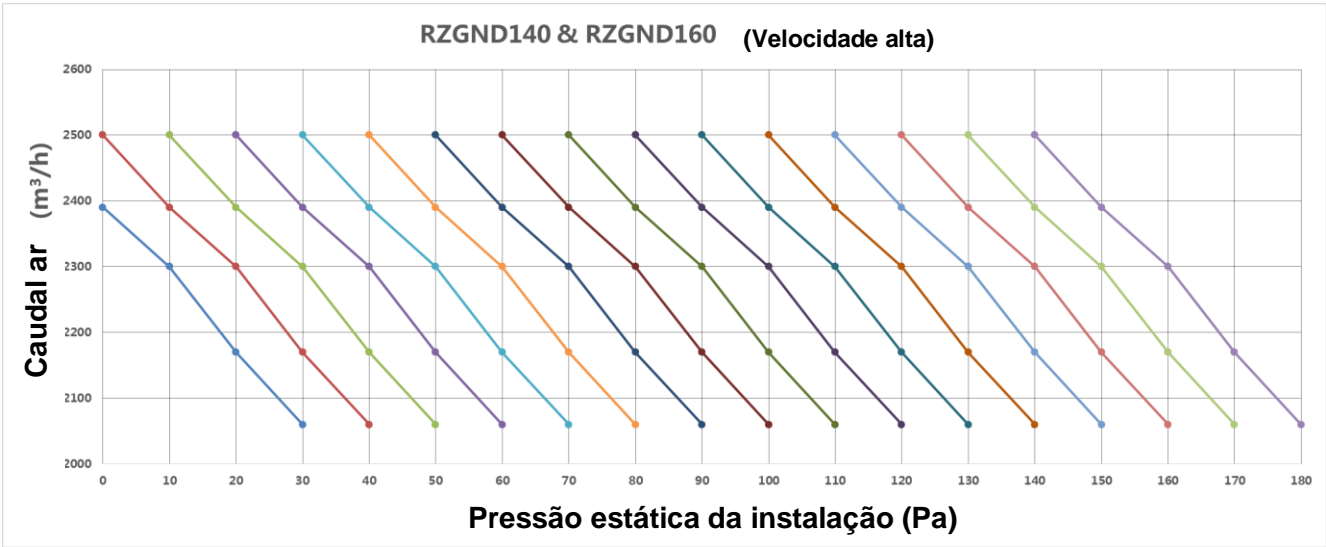
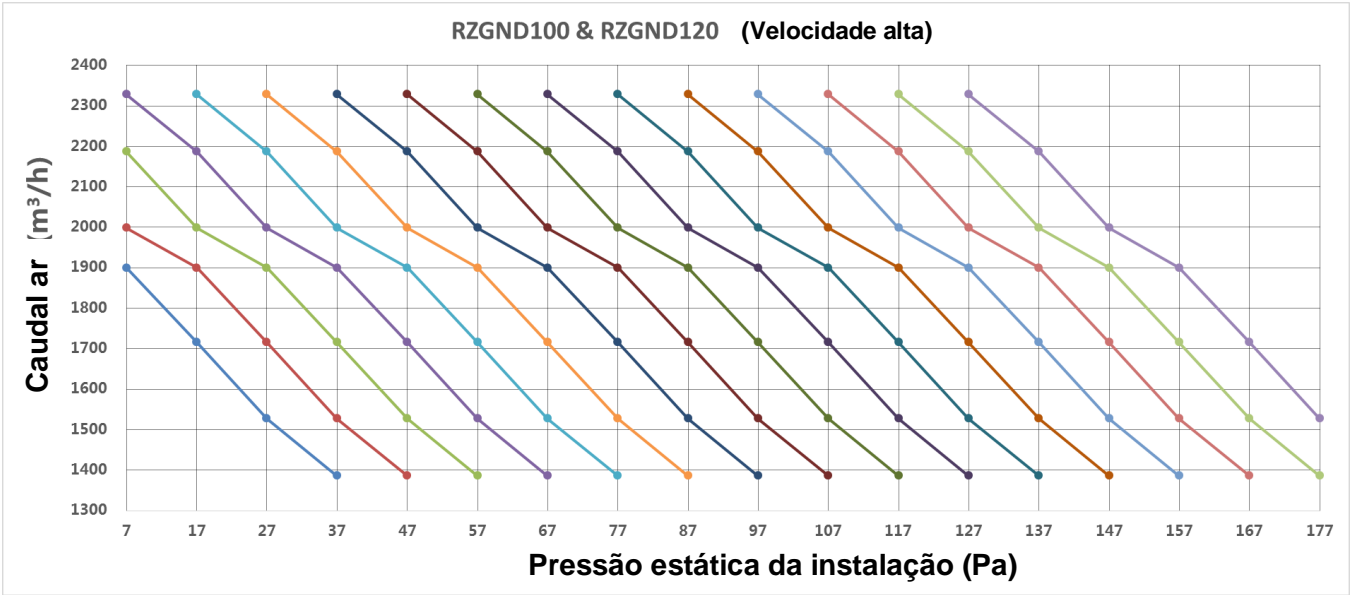


CURVAS DE PRESSÃO UNIDADES PARA CONDUTAs

Pressão estática da unidade interior:

- 10Pa
- 20Pa
- 30Pa
- 40Pa
- 50Pa
- 60Pa
- 70Pa
- 80Pa
- 90Pa
- 100Pa
- 110Pa
- 120Pa
- 130Pa
- 140Pa
- 150Pa
- 160Pa





7. PROVA DE FUNCIONAMENTO

7.1. PROCEDIMENTOS DE VERIFICAÇÃO

1. Assegure-se que as válvulas de serviço das linhas de gás e de líquido estão completamente abertas.
2. Certifique-se que não há nenhuma fuga de refrigerante.
3. Verifique que os cabos elétricos das unidades interiores e exterior estão ligados tal como se indica no capítulo "Cableado elétrico".
4. Certifique-se que cada terminal (L,N) está ligado corretamente à fonte de alimentação.
5. Ligue o ar condicionado em modo arrefecimento durante 30 minutos ou mais.

7.2. AVALIAÇÃO DO FUNCIONAMENTO

MODELO:

NÚMERO DE SÉRIE

NOME E DIREÇÃO DO CLIENTE:

DATA:

- É correta a direção de rotação dos ventiladores das unidades interiores?
- É correta a direção de rotação do ventilador da unidade exterior?
- Ouvem-se sons anómalos no compressor?
- A unidade foi deixada em funcionamento durante pelo menos trinta (30) minutos?
- Verificação da temperatura do compartimento:
Entrada A: BS___/BH___°C (BS/BH – temperatura bolbo seco/húmido)
Saída A: BS___/ BH___°C
Entrada B: BS___/BH___°C (BS/BH – temperatura bolbo seco/húmido)
Saída B: BS___/ BH___°C
- Verificação da temperatura exterior:
Entrada: BS___/BH___°C
Saída: BS___/ BH___°C
- Verificação da pressão:
Pressão de descarga (Pd) = ___bar
Pressão de aspiração (Ps) = ___bar
- Verificação de tensão:
Tensão nominal: ___V
- Verificação da corrente de serviço de entrada do compressor
Entrada: ___kW
Corrente de serviço: ___A
- É adequada a carga de refrigerante?
- Os dispositivos de controlo de funcionamento funcionam corretamente?
- Os dispositivos de segurança funcionam corretamente?
- Foi comprovado que a unidade não tem fugas de refrigerante?
- A unidade está limpa por dentro e por fora?
- Estão montados todos os painéis do aparelho?
- Os painéis do aparelho estão montados de modo a não produzir ruídos?
- Os filtros estão limpos?
- O permutador de calor está limpo?
- Estão abertas as válvulas de serviço de gás e líquido?
- A água condensada flui sem problemas pela tubagem de escoamento?•

8. CÓDIGOS DE ANOMALIA

Em caso de anomalia, o aparelho mostrará o código correspondente no ecrã da unidade interior ou no ecrã do controlo por cabo:

CÓDIGOS ANOMALIA UNIDADE INTERIOR

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
31	Proteção do módulo inverter
35	Proteção por sobreintensidade na fase do compressor
36	Anomalia do bus DC por sobrevoltagem ou voltagem reduzida
38	Anomalia de alimentação do compressor
3E	Anomalia de sincronismo do compressor
3H	Anomalia do motor ventilador da unidade exterior
A1	Anomalia do sensor temperatura sala
A2	Anomalia do sensor temperatura evaporador
A5	Anomalia da bomba de drenagem interior
A6	Anomalia do motor ventilador interior
A9	Anomalia de comunicação entre unidade interior e unidade exterior
AA	Anomalia de comunicação entre unidade interior e controlo por cabo
AJ	Proteção antigelo em aquecimento
C1	Anomalia do sensor temperatura exterior
C3	Anomalia sensor temperatura de descarga
C6	Anomalia sensor de temperatura de aspiração
C8	Anomalia sensor de temperatura de gás
E1	Proteção da válvula de 4 vias
E3	Proteção por alta temperatura de descarga
E8	Proteção por alta temperatura de gás
F6	Anomalia por baixa pressão
FH	Proteção por baixa temperatura de descarga
H1	Anomalia por pressóstato de alta
H4	Anomalia por pressóstato de baixa
J3	Anomalia de comunicação entre a placa eletrónica e a placa eletrónica secundária da unidade exterior
J6	Anomalia de comunicação entre a placa eletrónica e a placa eletrónica secundária da unidade interior
J7	Anomalia no módulo EEPROM da placa eletrónica da unidade exterior

Baxi Calefacción, SLU declara que estes produtos ostentam marcação CE de acordo com os requisitos essenciais dos seguintes Regulamentos e Diretivas Europeias:

2014/35/UE – Diretiva de Baixa Tensão

2014/30/UE – Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética

2009/125/EC – Diretiva ErP

2017/1369/UE – Regulamento Etiquetagem Energética

2012/206/UE – Regulamento Ecodesign

2011/626/UE - Regulamento Etiquetagem Energética

2011/65/UE –Diretiva Substâncias Perigosas RoHS2



BAXI

Baxi Calefacción S.L.U.

Salvador Espriu, 9-11, 08908 L'Hospitalet del Llobregat – ESPAÑA

Tel. +34 902 89 89 89

www.baxi.es